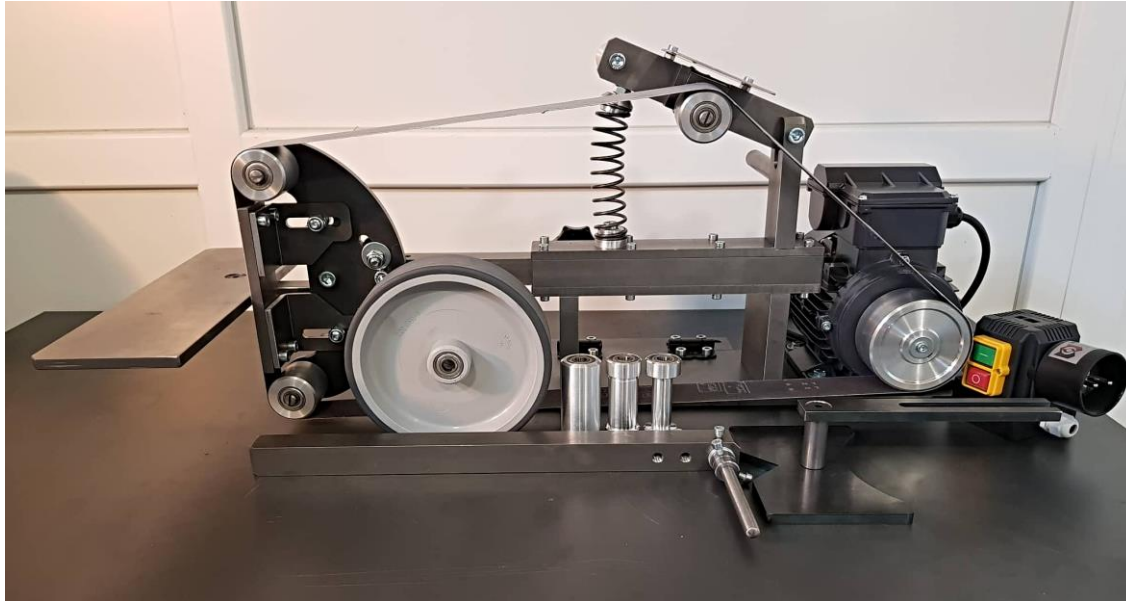
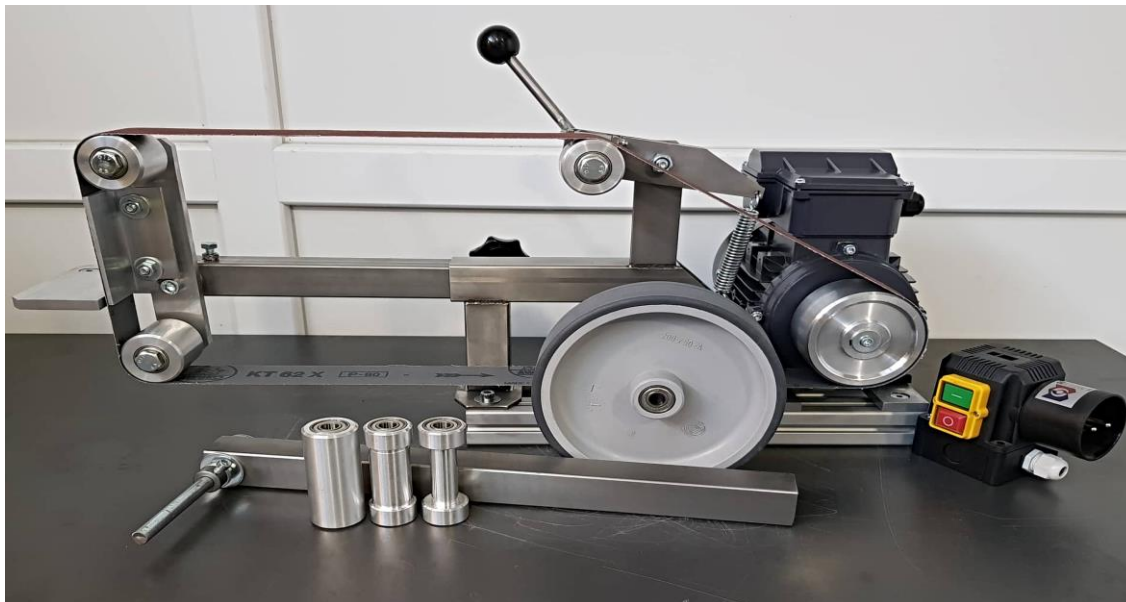


BENUTZERHANDBUCH BANDSCHLEIFMASCHINEN
Meli94H/V und Cile1400xl

Model Meli94H/V



Model Cile1400xl



© Batkovic-alati d.o.o. www.batkovic-alati.hr

DE - Original-Betriebsanleitung

Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.



BENUTZERHANDBUCH

Inhaltsverzeichnis

1 Zu diesem Handbuch

- 1.1 Allgemeines
- 1.2 Verwendete Zeichen und Symbole
- 1.3 Gestaltung der Warnhinweise
- 1.4 Verwendete Fachbegriffe und Abkürzungen

2 Allgemeine Sicherheitsvorschriften

- 2.1 Grundsätze
- 2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch 1
Standardeinstellung
Ausstattung des Standardaufbaus
Zusatzausstattung
Positionen der Zusatzausstattungen
Anordnungen
- 2.3 Vorhersehbarer Missbrauch
- 2.4 Auswahl und Qualifikation des Personals
- 2.5 Arbeitsplätze für das Bedienpersonal
- 2.6 Sicherheitseinrichtungen
Position der Sicherheitseinrichtungen
Funktion von Sicherheitseinrichtungen
Brandschutz
- 2.7 Schutzmaßnahmen
Persönliche Schutzausrüstung
- 2.8 Sicherheitshinweise
Allgemeine Bemerkungen
Sicherheitszeichen
Für den Transport
Zur Montage
Vor der Inbetriebnahme
Während des Betriebs
Wartungs- und Reparaturarbeiten
Zur Demontage
Entfernung
Strukturelle Veränderungen
- 2.9 Restrisiken

3 Technische Beschreibung

3.1 Überblick

Funktionsbeschreibung

Aufbau der Maschine

3.2 Variante 1

Design der Variante

Funktion der Variante

3.3 Variante 2

Design der Variante

Funktion der Variante

3.4 Eigenschaften der Werkzeuge

3.5 Typenschild

4 Transport und Lagerung

4.1 Transport

Anforderungen an den Aufstellungsort

Transportmittel

Für den Transport

Transport der Maschine

Auspacken der Maschine

4.2 Lagerung

Anforderungen an den Lagerort

Vorbereitung der Maschine

5 Installation und Inbetriebnahme

5.1 Installation 2

Benötigte Werkzeuge

Sicherheitsmaßnahmen vor der Installation

Durchführung der Installation

Lieferung der Lieferungen

5.2 Inbetriebnahme

6 Einrichten der Maschine

7 Bedien- und Anzeigeelemente

7.1 Übersicht und Position

7.2 Konstruktion

7.3 Funktion

7.4 Hinweise zu den Fernbedienungen

8 Bedienung der Maschine

8.1 Modell

8.2 Einschalten des Gerätes

8.3 Bedienung der Maschine

8.4 Ausschalten des Gerätes

9 Hilfe bei der Fehlersuche

9.1 Verfahren für Fehler oder Irrtümer

9.2 Fehlerbehebung

10 Wartungsarbeiten für das technische Personal

10.1 Allgemeine Hinweise

10.2 Wartungsplan

10.3 Durchführung von Wartungsarbeiten

10.4 Kontrolle der Sicherheitseinrichtungen

11 Abbau und Demontage

11.1 Allgemeine Hinweise

11.2 Außerbetriebnahme

11.3 Demontage

11.4 Entsorgung und Recycling

12 Technische Daten

13 Anhang

13.1 Service-Adressen

13.2 Ersatz- und Verschleißteile

13.3 Hilfs- und Betriebsmittel

13.4 Zeichnungen

13.5 Diagramme

13.6 Stücklisten

13.7 Konformitätserklärung

1 Zu diesem Handbuch

1.1 Allgemeines



WARNUNG: Lesen Sie die Bedienungsanleitung, um das Verletzungsrisiko zu verringern.



Sie haben eine Bandschleifmaschine gekauft. Bevor Sie diese Maschine in Betrieb nehmen, müssen Sie diese Sicherheitshinweise und Anweisungen sorgfältig lesen, damit Sie die Maschine ordnungsgemäß montieren, benutzen, in Betrieb nehmen, starten, stoppen und warten können. Vergewissern Sie sich, dass Sie mit den Steuerungen der Maschine vertraut sind und die Maschine ordnungsgemäß bedienen können. Unsachgemäßer Gebrauch der Maschine kann zu Verletzungen führen.

Denken Sie immer an Ihre Sicherheit und die anderer. Dieses Gerät ist für den privaten und professionellen Gebrauch bestimmt. Wie bei allen Maschinen birgt auch diese Maschine Gefahren bei der Ausführung von Arbeiten. Ein ordnungsgemäßer Betrieb begrenzt diese Risiken. Wenn Sie die Sicherheitsvorschriften nicht einhalten, sind Risiken unvermeidlich. Beachten Sie die Sicherheitsvorschriften.

Die Konstruktion der Maschine und des Zubehörs darf in keiner Weise verändert werden. In diesem Fall geschieht dies ausschließlich auf eigene Gefahr des Benutzers.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung an einem sicheren Ort auf. Hersteller und Verkäufer haften nicht für Sach- und Vermögensschäden, die sich aus der Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung ergeben.

BEWAHREN SIE DIESES HANDBUCH ZUM SPÄTEREN NACHSCHLAGEN AUF.

1.2 Verwendete Zeichen und Symbole

Allgemeines

	Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch, um Probleme und Verletzungsgefahr zu vermeiden.
	Weist auf die Gefahr eines elektrischen Schlages hin.
	Gefährdung, Warnung, Vorsicht
	Zeigt eine Brandgefahr an.
	Erdung von Stromnetzen und Verbindungen
	Kennzeichnet eine Explosionsgefahr
	Halten Sie Unbefugte und Umstehende auf Distanz.

 	GEFAHR Weist auf die Gefahr von Einklemmungen und Verletzungen hin. Verwenden Sie keine Arbeitshandschuhe in der Nähe rotierender Teile. Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung. Tragen Sie keine lose Kleidung, Handschuhe, Schals, Ringe, Halsketten, Armbänder oder Schmuck oder andere Kleidung, die sich in rotierenden Teilen verfangen könnte. Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.
HINWEIS	HINWEIS: Kennzeichnet eine Handlung, die zu Verletzungen führen könnte wenn sie nicht vermieden wird, kann zu Schäden an der Ware führen.

In Bezug auf den Personenschutz

	Tragen Sie eine Schutzbrille
	Tragen Sie eine Mundhaube oder Staubmaske.
	Gehörschutz tragen
	Tragen Sie Schuhe mit Gummisohlen.

In Bezug auf die Markierungen auf der Maschine

Die folgenden Symbole werden sind auf der Maschine abgebildet.

	GEFAHR Weist auf die Gefahr von Einklemmungen und Verletzungen hin. Verwenden Sie keine Arbeitshandschuhe in der Nähe rotierender Teile. Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung. Tragen Sie keine lose Kleidung, Handschuhe, Schals, Ringe, Halsketten, Armbänder oder Schmuck oder andere Kleidung, die sich in rotierenden Teilen verfangen könnte. Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.
---	---

1.3 Gestaltung der Warnhinweise

Definitionen: Sicherheitsrichtlinien. Die folgenden Definitionen beschreiben den Schweregrad für jedes Signalwort. Bitte lesen Sie das Handbuch und beachten Sie diese Symbole.

	GEFAHR: Weist auf eine unmittelbar drohende Gefahr hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt.
	WARNUNG: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder schweren Verletzungen führen kann .
	VORSICHT: Kennzeichnet eine potenziell gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen kann.
HINWEIS	HINWEIS: Kennzeichnet eine Handlung , die , wenn sie nicht vermieden wird , zu Verletzungen und Schäden an der Ware führen kann .

1.4 Verwendete Fachbegriffe und Abkürzungen

V	Volt
W	Watt

2 Allgemeine Sicherheitsvorschriften

2.1 Grundsätze

Allgemeines

1. Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.
2. Schutzvorrichtungen usw. nicht verändern / nicht entfernen.
3. Elektrisch angetriebene Maschinen, die mit einem Stecker ausgestattet sind, müssen immer an eine geerdete Steckdose angeschlossen werden.
4. Lose Griffe oder Bedientasten müssen immer entfernt werden. Machen Sie es sich zur Gewohnheit, die Maschine vor dem Einsatz immer zu überprüfen.
5. Halten Sie den Arbeitsplatz sauber. Ein unordentlicher Arbeitsplatz erhöht das Risiko.
- 6.

	GEFAHR Die Maschine darf nicht in einer gefährlichen Umgebung, d.h. in feuchten, schlecht beleuchteten oder nassen Räumen installiert werden. Setzen Sie die Maschine auch keinem Regen aus. Achten Sie auf eine gute Beleuchtung am Arbeitsplatz.
---	--

7.

	Halten Sie Kinder und unbefugte Personen von der Maschine fern. Sie sollten immer einen sicheren Abstand zur Maschine einhalten.
---	---

8. Stellen Sie sicher, dass die Werkstatt nicht für Unbefugte zugänglich ist. Sicherheitsverriegelungen in Form von Schiebeschlossern, abschließbaren Hauptschaltern usw. montieren.
9. Überlasten Sie die Maschine niemals. Die Leistung der Maschine ist bei richtiger Belastung am größten.
10. Verwenden Sie die Maschine nur für die Arbeiten, für die sie gemacht wurde.
- 11.

	GEFAHR Tragen Sie die richtige Arbeitskleidung. Tragen Sie keine lose Kleidung, Handschuhe, Schals, Ringe, Ketten,
---	--

12. Tragen Sie immer eine Schutzbrille und befolgen Sie die Sicherheitshinweise. Für staubige Arbeiten wird eine Staubmaske empfohlen.
13. Achten Sie immer auf Ihr Gleichgewicht.
14. Halten Sie die Maschine immer in optimalem Zustand. Halten Sie dazu die Maschine sauber. Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch und befolgen Sie die Anweisungen zum Wechseln von Rollen und Zubehör.
15. Vergewissern Sie sich vor der Inbetriebnahme, dass das Schleifband richtig aufliegt und nicht ablaufen kann.
16. Trennen Sie die Maschine vom Stromnetz, bevor Sie Wartungs- oder Austauscharbeiten an der Maschine durchführen.
17. Verwenden Sie nur das vorgeschriebene Zubehör. Siehe Handbuch. Die Verwendung von unsachgemäßem Zubehör kann Risiken mit sich bringen.
18. Stellen Sie sicher, dass die Maschine nicht plötzlich starten kann.
19. Überprüfen Sie immer, ob der Ein-/Ausschalter auf AUS steht.
20. Überprüfen Sie die Teile auf Beschädigungen. Wenn es beschädigte Teile gibt, ersetzen oder reparieren Sie diese sofort.
21. Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt, während sie läuft. Warten Sie nach dem Ausschalten immer bis die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist.
22. Die Maschine darf niemals betrieben werden, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol, Medikamenten oder Drogen stehen.
23. Führen Sie keine Änderungen an elektrischen Geräten, Motoren, Schaltern usw. durch.
24. Führen Sie keine Änderungen an der Maschine durch, wie z.B. Antrieb, Tragarmen, Riemenverstellmechanismus, Antriebsrad und Rollen.
25. Bewahren Sie die Originalverpackung für den Transport oder die Verlegung der Maschine auf.
27. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn Mängel festgestellt werden.
28. Lassen Sie Reparaturen nur von einem Fachmann durchführen. Reparieren Sie selbst nicht zum Gerät ein und ändern Sie keine Einstellungen.
29. Überprüfen Sie das Gerät vor dem Gebrauch.

Elektrische Sicherheit



WARNUNG Bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen besteht die Gefahr eines Stromschlags.

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge



WARNUNG Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Stromschlag, Feuer oder schweren Verletzungen führen.

- 1 Verwenden Sie das Gerät niemals mit einem beschädigten Kabel.
- 2 Lassen Sie ein beschädigtes Kabel nur von einem Fachmann ersetzen.
- 3 Verwenden Sie keine Verlängerungskabel.
- 4 Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch das Netzkabel und den Stecker.
- 5 Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, wenn Sie Aufsätze und Riemen austauschen, warten und reinigen.
- 6 Schützen Sie das Kabel vor Hitze, Öl und scharfen Kanten.
- 7 Ziehen Sie niemals am Kabel, um die Maschine zu bewegen.
- 8 Die Maschine darf nur an eine ordnungsgemäß geerdete Steckdose mit einer Sicherung mit ausreichender Stromstärke angeschlossen werden. Wenn Sie nicht sicher sind, wenden Sie sich bitte an einen Elektriker.
- 9 Bei Verwendung im Freien muss das Gerät über einen Fehlerstromschutzschalter angeschlossen werden.
- 10 Öffnen Sie niemals das Gehäuse des Elektromotors.
- 11 Lassen Sie das Gerät nicht im Freien stehen.
- 12 Vermeiden Sie bei der Verwendung des Gerätes den direkten Kontakt mit geerdeten Gegenständen wie Metallrohren, Heizkörpern, Herden und Kühlschränken.
- 13 Verwenden Sie das Gerät nicht bei Regen oder in einer feuchten Umgebung.
- 14 Tauchen Sie das Gerät und/oder das Motorgehäuse niemals in Flüssigkeit.
- 15 Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn Mängel festgestellt wurden.
- 16 Lassen Sie Reparaturen nur von einem Fachmann durchführen. Stellen Sie das Gerät nicht selbst ein und ändern Sie keine Einstellungen.
- 17 Überprüfen Sie das Gerät vor dem Gebrauch.
- 18 Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen Teilen fern.

19 Stecker von Elektrowerkzeugen dürfen nur in einer geeigneten Steckdose verwendet werden. Ändern Sie den Stecker in keiner Weise. Verwenden Sie keine Adapterstecker mit einem geerdeten Elektrowerkzeug. Unveränderte Stecker und passende Buchsen reduzieren das Risiko eines Stromschlags.

20 Vermeiden Sie den Kontakt des Körpers mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern, Herden und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko eines Stromschlags, wenn der Körper geerdet ist.

21 Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht Regen oder Wasser aus. Wenn Wasser in Elektrowerkzeuge gelangt, steigt das Risiko eines Stromschlags.

22 Verwenden Sie das Kabel nicht falsch. Verwenden Sie das Kabel niemals, um ein Elektrowerkzeug zu bewegen, zu ziehen oder vom Stromnetz zu trennen.

23 Beschädigte oder verworrene Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.

24 Verwenden Sie die Maschine nicht im Freien oder in feuchten Räumen.

25 Beachten Sie bei der Verwendung der Maschine die örtlichen Sicherheitsvorschriften bezüglich Brandgefahr, Gefahr durch elektrischen Schlag und Verletzungsgefahr.



26 Dieses Gerät muss an einen geerdeten Anschluss angeschlossen werden.

27 Überprüfen Sie immer, ob die Netzspannung mit dem Wert auf dem Typenschild übereinstimmt.

28 Der Elektromotor ist nur für die angegebene Spannung ausgelegt. Überprüfen Sie immer, ob die Spannung mit der Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt.

29 Wenn das Netzkabel beschädigt ist, lassen Sie es von einem Elektriker ersetzen.

30 Verwenden Sie niemals ein Verlängerungskabel.



GEFAHR

Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn der Schalter es nicht ein- und ausschaltet. Jedes Werkzeug, das nicht mit dem Schalter bedient werden kann, ist gefährlich und muss repariert werden.

31 Trennen Sie den Stecker von der Stromquelle, dem Elektrowerkzeug, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehör austauschen oder das Elektrowerkzeug aufbewahren. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko einer unbeabsichtigten Aktivierung des Elektrowerkzeugs.



GEFAHR Punkte 32, 33 und 34.

32 Verwenden Sie das Elektrowerkzeug, die Aufsätze usw. gemäß dieser Anleitung. Anweisungen unter Berücksichtigung der Arbeitsbedingungen und der auszuführenden Arbeiten. Die Verwendung des Elektrowerkzeugs für andere als die vorgesehenen Arbeiten kann zu einer gefährlichen Situation führen.

33 Wartung von Elektrowerkzeugen. Auf Fehlausrichtung prüfen oder Fehlen oder unrunder Lauf von beweglichen Teilen, gebrochenen Teilen oder anderen Gegenständen

Bedingungen, die den Betrieb des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen können. Wenn das Elektrowerkzeug beschädigt ist, lassen Sie es vor der Verwendung reparieren. Viele Unfälle werden durch schlecht gewartete Elektrowerkzeuge verursacht.

34 Halten Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb des Bereichs von Kindern und lassen Sie Personen, die nicht mit dem Elektrowerkzeug oder dieser Anleitung vertraut sind, das Elektrowerkzeug nicht benutzen. Elektrowerkzeuge sind in den Händen unerfahrener Anwender gefährlich.

Elektrische Anschlüsse



WARNUNG Bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen besteht die Gefahr eines Stromschlags.



WARNUNG: Vergewissern Sie sich, dass sich der Schalter in der Position AUS ("0") befindet, bevor Sie die Maschine anschließen oder trennen.

Der Anschluss an die Stromversorgung, die Trennung und Erdung erfolgt über das mitgelieferte Kabel und den Schalter. Er darf aus Sicherheitsgründen nicht durch einen anderen Steckertyp ersetzt werden.

Die Gesamtlänge der Verkabelung zwischen Sicherung und Anschlussklemme darf nicht überschritten werden und nicht länger als 1,5 Meter sein.

Überprüfen Sie vor dem Anschluss, ob die elektrischen Daten (Spannung, Frequenz und Anzahl der Phasen) der Maschine und des Netzes übereinstimmen. Wenden Sie sich an einen Elektriker.

Vergewissern Sie sich, dass die Maschine spannungsfrei ist, bevor Sie Wartungs- und Reinigungsarbeiten durchführen und bevor Sie Anbaugeräte wechseln oder die Maschine neigen (nur bei Variante Meli94H/V).

2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

WARNUNG

Nehmen Sie niemals Änderungen am (Elektro-)Werkzeug oder einem Teil davon vor. Dies kann zu Schäden oder Verletzungen führen.

	GEFAHR Verwenden Sie KEINE STROMANSCHLÜSSE bei Nässe oder in Gegenwart von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.
	Lassen Sie Kinder NICHT mit dem Gerät in Berührung kommen. Halten Sie Kinder und unbefugte Personen von der Maschine fern. Sie sollten immer in einem sicheren Abstand zur Maschine gehalten werden. Wenn unerfahrene Bediener dieses Werkzeug bedienen, ist eine Überwachung erforderlich.

ZWECKBESTIMMUNG

Ihre Bandschleifmaschine ist für das Schleifen von Holz, Metall und Kunststoff in einem professionellen und privaten Umfeld konzipiert. Verwenden Sie zum Schleifen nur die angegebenen Teile.

Ändern Sie weder die Maschine noch die Anbauteile.

Diese Risiken können bei der Benutzung der Maschine auftreten.

	GEFAHR <i>Weist auf eine unmittelbar drohende Gefahr hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu schweren Verletzungen führen kann.</i>
	VORSICHT <i>Verwenden Sie die Maschine bestimmungsgemäß, da sie sonst, wenn sie nicht beachtet wird, zu leichten oder mittleren Verletzungen führen kann.</i>
	WARNUNG <i>Nehmen Sie niemals Änderungen am Elektrowerkzeug oder einem Teil der gesamten Maschine vor. Dies kann zu Schäden oder Verletzungen führen.</i>
	QUETSCHUNGSGEFAHR <i>Die Benutzung der Maschine, sofern die Anweisungen in den Handbüchern und an der Maschine nicht befolgt werden, birgt die Gefahr des Einklemmens von Händen.</i>
	EXPLOSIONSGEFAHR <i>Verwenden Sie die Bandschleifmaschine NICHT in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.</i>
	BRANDGEFAHR <i>Verwenden Sie die Bandschleifmaschine NICHT in der Nähe von brennbaren Materialien.</i>
	UNBEFUGTE AUF DISTANZ HALTEN. <i>Diese Schleifmaschinen sind Werkzeugmaschinen. Lassen Sie Kinder NICHT mit dem Gerät in Berührung kommen. Wenn unerfahrene Personen dieses Werkzeug bedienen, ist eine Überwachung erforderlich.</i>
	ELEKTRISCHER SCHOCK <i>Verwenden Sie die Bandschleifmaschine NICHT unter nassen Bedingungen.</i>

2.3 Vermeidung von Missbrauch

Schalten Sie die Maschine nicht ein, wenn Werkzeuge oder andere Gegenstände das Schleifband berühren.

Schalten Sie die Maschine erst dann ein, wenn alle Steuerungen und alle Anbauteile fest eingestellt sind.

Schalten Sie die Maschine erst ein, wenn Sie zuvor überprüft haben, ob der Riemen die richtige Größe hat, nicht beschädigt ist und der Riemen gerade auf der Antriebsrolle und den Rollen ausgerichtet ist, die Spannung eingestellt ist und der Riemen nicht klemmt oder sich irgendwo berührt.

Verwenden Sie für diese Maschinen nur Schleifbänder.

Verwenden Sie die Maschine nur zum Schleifen mit Bändern der richtigen Größe. Verwenden Sie nur Gurte, die in Breite und Länge geeignet sind und stellen Sie sicher, dass die Gurte richtig aufgezogen sind.

Nur Metall, Holz, Hartkunststoff schleifen. Verwenden Sie diese Maschine nicht für anderen Materialien. Achtung: Einige Metalle und Hölzer können gesundheitsschädlich sein und stellen beim Schleifen ein Risiko dar.

Nur in den dafür vorgesehenen Bereichen der Maschine schleifen und niemals in anderen Bereichen.

Bei laufendem Schleifband dürfen keine scharfen Teile gegen das Band gehalten werden. Es besteht dann die Gefahr, dass das Band reißt.

Verwenden Sie nur Anbaugeräte, die zu dieser Maschine gehören und vom Hersteller geliefert werden. Nehmen Sie keine Änderungen an der Maschine oder an Anbaugeräten vor.

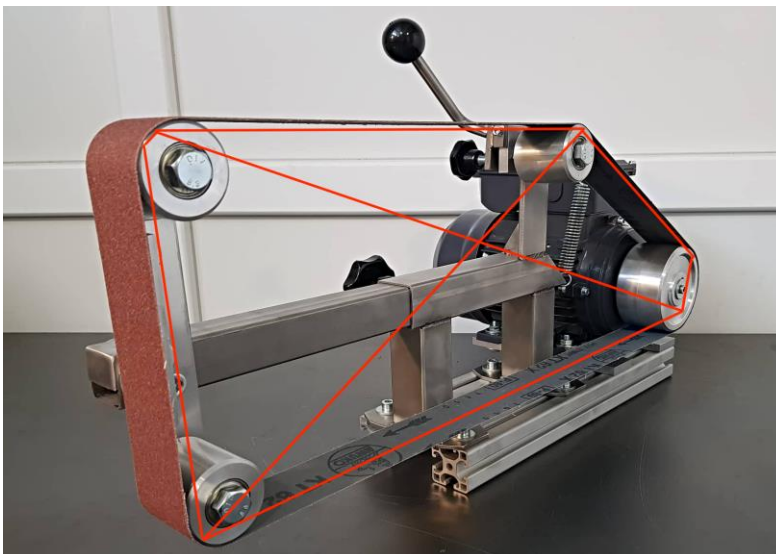
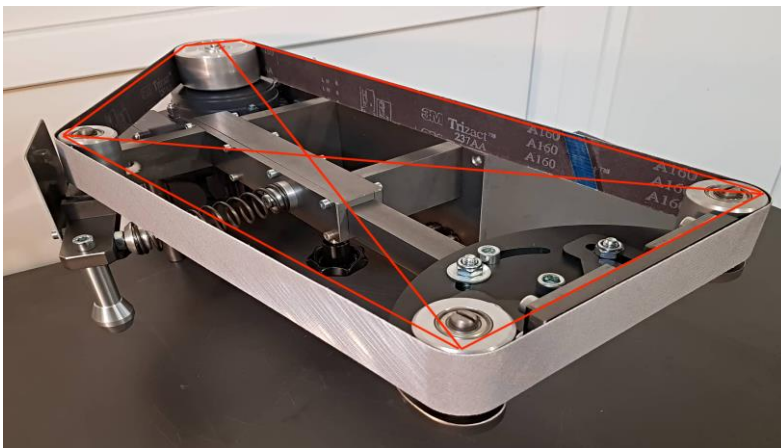
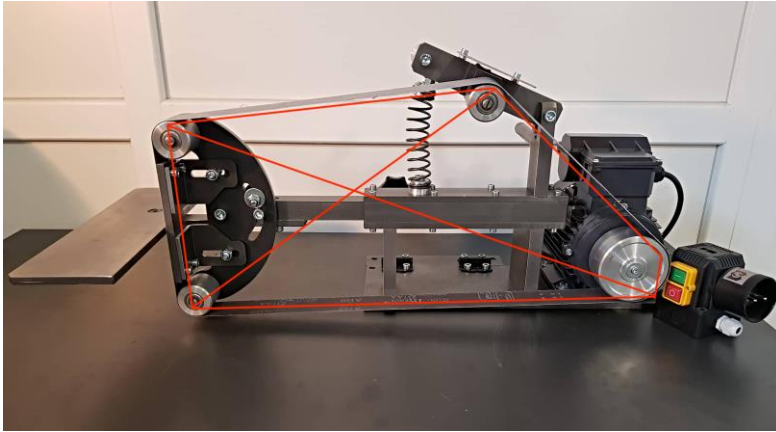
Installieren Sie keine Anbauteile, wenn die Maschine in Betrieb ist oder unter Spannung steht.

Bringen Sie keine Gegenstände oder Körperteile in den Raum zwischen Arbeitsplatte und Schleifband.

Neigen Sie die Maschine niemals bei laufendem Betrieb.



GEFAHR Führen Sie keine Hände und Gegenstände in das Innere der Räder und Rollen ein. Stecken Sie keine Gegenstände, Hände oder andere Körperteile in das Innere der Schleifbänder in allen Variationen und Positionen, mit oder ohne Aufsätzen.



Berühren Sie niemals ein rotierendes Band .

Führen Sie keine scharfen Gegenstände in das rotierende Band ein. Stecken Sie keine scharfen, spitzen, winkligen Gegenstände in das Band und arbeiten Sie nicht gegen die Drehrichtung des Bandes.

Verwenden Sie beim Schleifen kein Wasser oder andere Flüssigkeiten oder Zusatzstoffe jeglicher Art.

Beim Schleifen können die Werkstücke heiß werden. Stellen Sie keine heißen Werkstücke auf, in oder in der Nähe von brennbaren Materialien ab und berühren Sie keine heißen Werkstücke.

Lassen Sie keine (Inbus-)Schlüssel in den Inbusschrauben der Aufsätze nach dem Austausch zurück. Lassen Sie keine Materialien auf der Maschine oder auf den Aufsätzen zurück, da das Einschalten der Maschine zu Verletzungen und/oder Schäden führen kann.

Die Arbeitsplatte a) niemals auf den Tragarm b) oder die Arbeitsplatte b) auf den Tragarm a) legen. Installieren und verwenden Sie nur Anhänge wie angegeben.

Befestigen Sie die Arbeitsplatte immer mit zwei Inbusschrauben am Tragarm, niemals mit einem.

Montieren Sie am Tragarm b) nur 1 Aufsatz neben den Arbeitsplatten. Also nur 1 Rolle des Rollensatzes oder nur das große Rad. Niemals mehrere rotierende Aufsätze gleichzeitig verwenden.

Neigungsmaschine: Stützen Sie den Griff niemals auf eine lose und nicht fest angebrachte Fläche. Neigen Sie die Maschine immer vollständig, bis der Griff auf einer Fläche liegt, die fest mit dem Arbeitstisch verbunden ist.

Arbeiten Sie nicht in geneigter Position mit der Maschine, wenn der Motor mit dem Arbeitstisch oder an einem anderen Ort in Berührung kommt.

Betreiben Sie die Maschine nicht, wenn die geneigte Position nicht waagrecht ist.

Niemals Schleifbänder in Schräglage anlegen und einstellen, da der Einstellknopf des Bandlaufrades nicht leicht zugänglich ist und das Schleifband berührt werden kann. Dies ist zu vermeiden, da es bei unerwartetem Einschalten der Maschine zu Verletzungen kommen kann.

2.4 Auswahl und Qualifikation des Personals

Die Maschine darf nur von geschulten Personen bedient werden, ungeschulte Personen dürfen die Maschine nicht benutzen. Die Verwendung der Maschine setzt voraus, dass man im Voraus weiß, wie sie richtig bedient wird. Das Handbuch muss im Voraus gelesen werden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den Lieferanten und/oder Hersteller.

2.5 Arbeitsplätze für das Bedienpersonal

Die Arbeitsplätze müssen entsprechend den geltenden Gesetzen und Vorschriften ausgestattet sein, wie z.B. sichere, gut beleuchtete, vibrationsfreie Arbeitstische, kein rutschiger Boden, keine Feuchtigkeit.

2.6 Sicherheitseinrichtungen der Werkstatt

Die (allgemeinen) Sicherheitsbestimmungen müssen in Übereinstimmung mit den geltenden Gesetzen und Vorschriften vorhanden sein und eingehalten werden. Die Position der Sicherheitseinrichtungen muss gemäß den geltenden Gesetzen und Vorschriften eingehalten werden.

Die Funktion von Sicherheitseinrichtungen ist dem Anwender bekannt. Brandschutz: Beim Schleifen können das Schleifband und die zu verarbeitenden Materialien heiß werden und Funken können sich ausbreiten. Die Arbeitsplätze müssen nach den geltenden Brandschutzanforderungen ausgelegt sein.

2.7 Schutzmaßnahmen

Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Halten Sie umstehende Personen auf Distanz. Stellen Sie persönliche Schutzausrüstung zur Verfügung, wie in der folgenden Tabelle dargestellt. Schutzausrüstung verwenden. Der Einsatz von Sicherheitsausrüstung wie Schutzbrille, Staubmaske, Gehörschutz und rutschfesten Sicherheitsschuhen mit Gummisohle reduziert das Verletzungsrisiko.

	Umstehende Personen auf Distanz halten
	Tragen Sie immer eine Schutzbrille!
	Tragen Sie eine Mundhaube oder Staubmaske.

	Gehörschutz tragen
	GEFAHR. Keine Arbeitshandschuhe bei der Arbeit mit rotierenden Teilen verwenden. Tragen Sie angemessene Arbeitskleidung. Tragen Sie keine lose Kleidung, Handschuhe, Schals, Ringe, Halsketten, Armbänder oder Schmuck oder andere Kleidung, die sich in rotierenden Teilen verfangen kann. Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.
	Tragen Sie Schuhe mit Gummisohlen.

2.8 Sicherheitshinweise

Allgemeine Bemerkungen. Denken Sie immer daran, dass die Maschine während der Montage, Demontage, des Transports, der Wartung, des Bandwechsels und des Anbaugerätewechsels "AUS" und spannungsfrei geschaltet sein muss.



GEFAHR Um das Verletzungsrisiko zu verringern, schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Zubehör transportieren, montieren, installieren, oder entfernen, Einstellungen vornehmen oder ändern, demontieren, reinigen, warten und reparieren. Überprüfen Sie, ob sich der Schalter in der Position OFF befindet. Eine unbeabsichtigte Aktivierung kann zu Verletzungen führen. Dies gilt auch für Anbauteile und Schleifbänder.

Nicht über der Maschine beugen, wenn sie läuft, auf lose Kleidung, Krawatten, Hemdärmel, Schmuck usw. achten und ein Haarnetz tragen.

Bei der Arbeit muss eine Schutzbrille verwendet werden.

Staub sollte nur mit einer Kehrbesen usw. entfernt werden, niemals mit den Händen und niemals bei laufender Maschine. Lassen Sie das Gerät niemals unbeaufsichtigt.

Bleiben Sie aufmerksam, achten Sie darauf was Sie tun und wenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand an, wenn Sie elektrische Geräte verwenden. Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit bei der Verwendung eines Elektrowerkzeugs kann zu schweren Verletzungen führen.

Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Starten der Maschine . Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der Position ausgeschaltet (OFF) ist , bevor die Maschine an die Stromquelle angeschlossen wird.

Entfernen Sie alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten. Ein Schraubenschlüssel oder Einstellschlüssel, der noch an einem Teil des Elektrowerkzeugs befestigt ist, kann Verletzungen verursachen.

Nicht zu weit greifen. Stehen Sie fest auf dem Boden und halten Sie Ihr Gleichgewicht konstant. Dies gibt Ihnen eine bessere Kontrolle über das Elektrowerkzeug unter unerwarteten Umständen.

Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können sich in beweglichen Teilen verfangen.

Zusätzliche allgemeine Hinweise zu den Sicherheitshinweisen für Schleifmaschinen



WARNUNG Verwenden Sie diese Maschine nur, wenn Sie mit Bandschleifern und Schleiftechniken vertraut sind. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an eine erfahrene Person.



ELEKTRISCHER SCHOCK Die Arbeit mit Elektrowerkzeugen birgt die Gefahr eines elektrischen Schlages. Der Kontakt mit stromführenden Leitungen kann Metallteile des Werkzeugs unter Spannung setzen und einen elektrischen Schlag für den Benutzer verursachen. Vergewissern Sie sich, dass die

Maschinenverkabelung so ist, dass keine losen Kabel die Maschine berühren können. Lassen Sie die Verkabelung von einem qualifizierten Elektriker durchführen.

Verwenden Sie die Maschine erst, wenn sie vollständig montiert ist und Sie die Bedienungsanleitung vollständig gelesen haben.

Arbeiten Sie nur an den in dieser Betriebsanleitung angegebenen Schleifflächen und niemals an anderen Stellen. Stellen Sie sich beim Positionieren von Werkzeugen vor die Maschine und nicht neben diese.

Vergewissern Sie sich, dass der Riemen gerade und richtig gespannt ist, bevor Sie die Maschine einschalten.

Vergewissern Sie sich, dass ein Aufsatz fest und richtig mit dem Schleifband auf der Maschine ausgerichtet ist, bevor Sie die Maschine einschalten.

Einstellungen nur bei ausgeschalteter Maschine vornehmen.

Wechseln Sie nur Aufsätze und Riemen bei ausgeschalteter Maschine.

Trennen Sie die Stromversorgung, ziehen Sie den Stecker, wenn Sie die Maschine verlassen. Entfernen Sie den Riemen, wenn Sie die Maschine verlassen. Trennen Sie die Maschine niemals, solange sie noch in Betrieb ist. Schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis sie vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie sie verlassen.

Achten Sie immer darauf, dass der Arbeitstisch, auf dem die Maschine steht, sicher ist und nicht vibrieren oder sich bewegen kann.

Beim Schleifen bestimmter Holzarten (z.B. Buchen- und Eichenholz) und Metalle, die giftige Späne produzieren können, sind besondere Maßnahmen zu ergreifen. Tragen Sie eine Staubmaske, die speziell zum Schutz vor giftigen Stoffen und Dämpfen entwickelt wurde, und stellen Sie sicher, dass auch andere Personen in der Werkstatt oder beim Betreten der Werkstatt geschützt sind.

Verwenden Sie diese Maschine in einem gut belüfteten Bereich, wenn Sie Metall schleifen. Verwenden Sie die Maschine nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub. Funken oder glühende Partikel durch Schleifen oder Funkenbildung an Kohlebürsten können brennbare Materialien entzünden.

Halten Sie Ihre Hände immer von Schleifband, Rollen und Antriebsrolle fern.

Verwenden Sie ausreichend große Werkzeuge. Zu kleine Werkzeuge können dazu führen, dass die Hände das Schleifband berühren.

Nähern Sie sich nicht mit Händen und Werkzeugen oder anderen Materialien den Rollen und Antriebsrädern und anderen rotierenden Teilen.

Stellen Sie sicher, dass sich keine Materialien- oder Körperhaare zwischen Werkstück und Schleifband verfangen kann. Wenn der Abstand zwischen Schleifplatte und Schleifband zu groß ist, können sich Werkstücke oder Hände zwischen Schleifplatte und Schleifband verklemmen. Halten Sie den Abstand zwischen Schleifband und Schleifplatte auf 2 mm.

Halten Sie die Griffe sauber, öl- und fettfrei.

Halten Sie niemals ein Werkstück mit scharfen Kanten, scharfen Ecken an das Schleifband.

Neigen Sie die Maschine niemals bei laufendem Betrieb.

Schleifen von lackierten Oberflächen :



VORSICHT Beachten Sie die geltenden Vorschriften für das Schleifen von lackierten Oberflächen. Achten Sie besonders auf die folgenden Punkte:

1. Verwenden Sie nach Möglichkeit immer eine Staubabsaugung.
2. Gehen Sie beim Schleifen von bleihaltigen Farben vorsichtig vor:
 - Kinder und schwangere Frauen sollten den Arbeitsbereich nicht betreten.
 - Alle Personen, die den Arbeitsbereich betreten, sollten eine Maske tragen, um sich vor Bleifarbenstaub und -dampf zu schützen.
 - Essen, Trinken und Rauchen in der Werkstatt ist nicht erlaubt.
3. Entfernen Sie Staub und andere Abfälle sicher und verantwortungsbewusst.

Sicherheitszeichen

Sicherheitsschilder gemäß den örtlichen gesetzlichen Bestimmungen anbringen.

Sicherheitsvorschriften für den Transport



ELEKTRISCHER SCHOCK Das Arbeiten mit Elektrowerkzeugen birgt die Gefahr eines Stromschlags.

Die Maschine hat einen festen Standort und darf nicht transportiert werden, es sei denn, es erfolgt eine vollständige Demontage und dann eine komplette Montage und die Montage und Demontage der elektrischen Installation erfolgt durch einen Elektriker und der Benutzer liest diese Betriebsanleitung vollständig.

Sicherheitshinweise für die Installation

Ändern Sie nicht die Werkseinstellungen der Maschine und ziehen Sie niemals die Schrauben a, b, c, d, e, e, e und f an (siehe Bild unten). Montieren Sie die Maschine vor dem Einsatz auf einem ausreichend stabilen Tisch, der das Gewicht der Maschine tragen kann und vibrationsfrei ist. Verwenden Sie die vorgebohrten Löcher in der Trägerplatte, um die Maschine auf dem Arbeitstisch zu befestigen. Umbauten an der Maschine und den Anbauteilen sind nicht zulässig.



WARNUNG Um das Verletzungsrisiko zu verringern, schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Zubehör installieren und entfernen, bevor Sie Einstellungen vornehmen oder ändern. Überprüfen Sie, ob sich der Schalter in der Position „OFF“ befindet. Eine unbeabsichtigte Aktivierung kann zu Verletzungen führen. Dies gilt auch für Austauscharmaturen und Schleifbänder.

Sicherheitshinweise zur Inbetriebnahme
Achten Sie auf die korrekte Montage der Maschine.



ELEKTRISCHER SCHOCK, die Arbeit mit Elektrowerkzeugen birgt die Gefahr eines elektrischen Schlages. Achten Sie auf den korrekten Anschluss, der von einem Elektriker vorgenommen und überprüft wird.

Stellen Sie erfahrene Personen für die Bedienung der Maschine zur Verfügung.

Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch.

Ändern Sie nicht die Werkseinstellungen der Maschine und ziehen Sie die Schrauben a, b, c, d, e, f und g niemals an, da es sich um Werkseinstellungen handelt.

Abbildung 1 Werkseinstellung Variante Meli94H/V, daher dürfen diese Verbindungselemente nicht verändert werden.

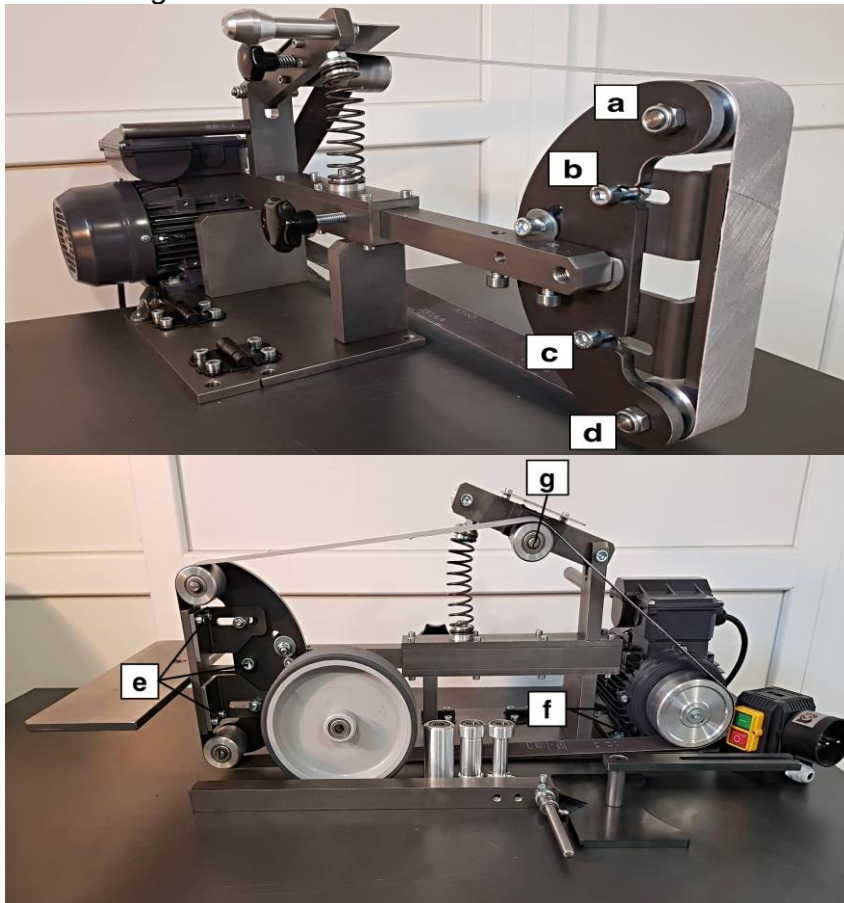
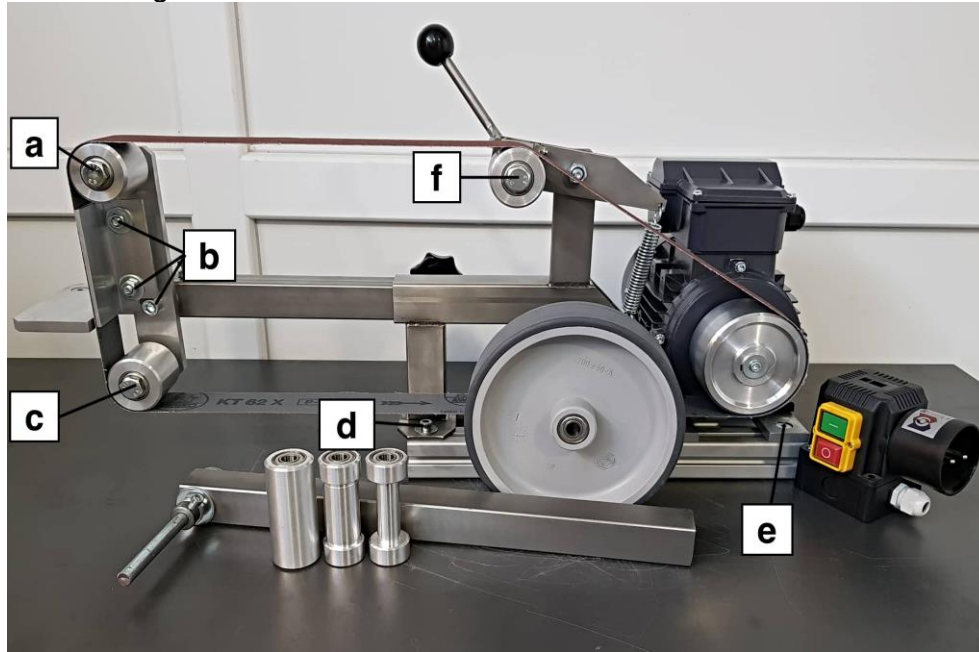


Abbildung 2 Werkseinstellung Variante Cile1400xl, nicht die markierten Verbindungselemente und Schrauben verstellen oder verändern.



*Sicherheitshinweise bei der Inbetriebnahme
Verwendung persönlicher Schutzausrüstung*

Sicherstellung eines angemessenen Arbeitsplatzes



WARNUNG

- Magnesium nicht schleifen!
- Schleifen Sie reine Metalloberflächen nicht mit grobkörnigem Schleifpapier.

Einstellen der Spannung des Schleifbandes

Die Spannung des Schleifbandes muss bei stehender Maschine eingestellt werden. Verwenden Sie niemals den Drehknopf zum Entfernen des Haltearms und des Griffs, um die Riemenzugfeder bei laufendem Maschinenmotor zu spannen.

Bestätigung und Einstellung des Bandlaufs

Befestigen Sie die richtige Schleifbandgröße an einer Maschine, die ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist. Durch die Einstellung des Bandlaufs wird sichergestellt, dass das Band geradlinig über alle Rollen läuft. Bei der Einstellung mit diesem Einstellknopf ist es möglich, dass das Schleifband von den Rollen abläuft, wenn dieser Knopf zu weit gedreht wird. Es muss immer verhindert werden, dass das Band von den Rollen abläuft.

Auswechseln des Haltearms

Nach dem Wechsel muss der Tragarm mit dem entsprechenden Drehknopf gesichert werden. Dies nur bei ausgeschalteter Maschine durchführen.

Einbau des großen Rades

Sichern Sie das große Rad mit der mitgelieferten Sicherungsscheibe. Lassen Sie keine Schlüssel im Sicherungsring zurück oder legen Sie sie auf die Maschine oder auf die Arbeitsplatte, da das Einschalten der Maschine zu Verletzungen und/oder Beschädigungen führen kann.

Montage des Rollensatzes

Hinweis: Das Schleifband kann gegen die erhöhte Kante des Rollensatzes laufen. Dies kann zum Reißen des Riemens führen. Vermeiden Sie dies, indem Sie das Schleifband gerade in einer Linie auf Antriebsrad, Umlenkrolle und Rollensatz platzieren.

Sicherung des großen Rad- und Rollensatzes

Befestigen Sie das große Rad mit der mitgelieferten Sicherungsscheibe und positionieren Sie das große Rad mit dem mitgelieferten Distanzstück so, dass das große Rad während des Schleifens die Position nicht ändern kann und der Reifen ablaufen kann.

Neigen Sie die Maschine

Neigen Sie die Maschine nur, wenn die Maschine vom Stromnetz getrennt ist.

Nach dem Austausch müssen die Arbeitsplatten mit den entsprechenden Schrauben befestigt werden. Lassen Sie keine Inbusschlüssel in den Schrauben stecken oder auf der Maschine oder Arbeitsfläche liegen, da das Einschalten der Maschine zu Verletzungen und/oder Schäden führen kann.

Halten Sie den Abstand zwischen Schleifband und Schleifplatte auf maximal 2 mm, damit die Gefahr, Material und Körperteile in dem Spalt zwischen Schleifband und Schleifplatte zu klemmen, so weit wie möglich vermieden wird.

	GEFAHR Wechseln Sie Arbeits- und Anbauteile nur bei ausgeschaltetem Maschinenmotor austauschen und ändern Sie keine Einstellungen an der Maschine bei laufendem Betrieb und ändern Sie nicht die Länge des Tragarms a) und b) bei laufender Maschine.
	GEFAHR Wenn der Abstand zwischen Werkstück und Schleifband zu groß ist, können sich Werkstücke oder Hände zwischen Arbeitsplatte und Schleifband verklemmen, was zu schweren Verletzungen führen kann.
	QUETSCHUNGGEFAHR Wenn der Abstand zwischen Arbeitsplatte und dem Schleifband zu groß ist, können sich Werkstücke oder Hände zwischen dem Arbeitsplatte und dem Schleifband verklemmen.



VORSICHT Das Schleifband darf niemals vorstehen! Das Schleifband muss bündig mit dem Rand der Schleiffläche oder der Aufsätze abschließen (siehe Pfeil).

Wartungs- und Reparaturarbeiten

Halten Sie die Maschine mit einer Handkehrbesen oder einem Staubwedel sauber und staubfrei. Verwenden Sie die örtlich vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung. Ändern Sie nicht die Werkseinstellungen der Maschine und ziehen Sie niemals die Schrauben a, b, c, d, d, e, f an (siehe Foto in diesem Kapitel).

Vor der Demontage

Bei der Demontage ist das Gewicht der Maschine zu berücksichtigen (ca. 35 kg).

Entfernung

Beachten Sie bei der Entsorgung der Maschine die örtlich geltenden gesetzlichen Bestimmungen.

Strukturelle Veränderungen

Nehmen Sie keine baulichen Veränderungen an der Maschine vor.

Sicherheitshinweise zur Sicherheit im Arbeitsbereich

- a) Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und sorgen Sie für eine gute Beleuchtung. Unordentlich oder dunkle Orte führen leicht zu Unfällen.
- b) Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, wie z.B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die Staub oder Dämpfe zum Brennen bringen können.
- c) Halten Sie Kinder und umstehende Personen fern, wenn Sie Elektrowerkzeuge verwenden. Geistesabwesenheit kann zum Verlust der Kontrolle über das Werkzeug führen.

2.9 Restrisiken

Trotz der Anwendung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften und der Implementierung von Sicherheitseinrichtungen lassen sich einige andere Risiken nicht vermeiden. Dies sind

- Gehörschäden.
- Verletzungsgefahr durch fliegende Partikel.
- Verbrennungsgefahr durch während des Betriebs heiß werdendes Zubehör.
- Verletzungsgefahr bei längerem Gebrauch.
- Verletzungsgefahr durch schädliche, giftige Staubpartikel beim Schleifen.
- Verletzungsgefahr bei Berührung einer der rotierenden Walzen oder des Schleifbandes.

3 Technische Beschreibung

3.1 Überblick

Funktionsbeschreibung

Die Maschine hat die Funktion, Holz, Metall und Kunststoff auf den angegebenen Schleifflächen zu schleifen. Diese Tabelle zeigt die Funktion der Maschine und ihrer Anbauteile. Der folgende Abschnitt enthält die Funktionen der Bedienelemente.

Aufbau der Maschine

Die Maschine besteht aus einem Elektromotor, der auf einer Metallgrundplatte mit Befestigungsbohrungen zur Befestigung der Maschine auf einem Arbeitstisch befestigt ist. An der Grundplatte ist ein Rahmen befestigt. Die Meli94H/V -Version verfügt über ein Scharnier, das an der Grundplatte befestigt ist, um die Maschine um 90 Grad zu neigen.

Die Grundplatte und, falls vorhanden, auch das Scharnier sind fest mit einem Arbeitstisch verbunden. Der Rahmen bietet Platz für die Montage eines Tragarms a) oder eines Tragarms b) sowie eines Riemenspann- und Ausrichtmechanismus. Ein Antriebsrad ist am Motor befestigt.

Das Schleifband läuft über die Antriebsscheibe, über die Ausrichtwalze des Spann- und Ausrichtmechanismus und über die am Tragarm (a) und (b) befestigten rotierenden Teile.

Die Maschine kann mit einer Ein-/Aus-Taste ein- und ausgeschaltet werden. Die Position der Start- und Stopptaste und die Art und Weise, wie die Start- und Stopptaste befestigt wird, ist in Kapitel 5 der Installation beschrieben.

3.2 Variante Meli94H/V

Auf Wunsch Lieferbar Variante Meli94H/V

Design der Meli94H/V Variante

Teil	Funktion
1. Motor	Antriebsradantrieb
2. Antriebsrad	Antrieb des Schleifbandes
3. Schleifband	Schleifen von Werkstücken auf den dafür vorgesehenen Schleifflächen.
4. Grundplatte mit Befestigungsbohrungen	Befestigung der Maschine an einem Arbeitstisch
5. Rahmen	Tragen des Tragarms und des Spannmechanismus
6. Spann- und Ausrichtmechanismus für Schleifbänder	Zum Spannen und Ausrichten des Schleifbandes, bestehend aus: 6a. einem Bandfahrwerksknopf 6b. ein Federspanngriff 6c. eine Feder 6d. und eine Ausrichtungsrolle
7. Trägerarm (a)	Führt das Schleifband über zwei Rollen und stellt die Schleifoberfläche und damit die Stelle zur Verfügung, an der das Werkstück geschliffen werden kann. Die Arbeitsplatte a) ist am Tragarm a) befestigt.
8. Arbeitsplatte (a)	Arbeitsplatte zur Stabilisierung der Werkstücke . Die Arbeitsplatte (a) ist in drei Varianten erhältlich: Groß, klein und neigbar
9. Trägerarm (b)	Richten des Schleifbandes und Bereitstellen der Schleiffläche und damit der Stelle, an der das Werkstück geschliffen werden kann. Befestigung des großen Rad-, Rollensatz und Arbeitsplattenbefestigungen b).
10. Anbauteile: großes Rad- und Rollensatz	Richten des Schleifbandes und Bereitstellen der Schleiffläche und damit der Stelle, an der das Werkstück geschliffen werden kann.
11. Arbeitsplatte (b)	Arbeitsplatte zur Stabilisierung der Werkstücke bei Verwendung eines großen Rad- und Rollensatzes in Kombination mit dem Tragarm b).
12. Scharnier mit Befestigungslöchern	Befestigung und Stabilisierung
13. Griff	Zum neigen der Maschine.
14. Schalter EIN/AUS	Zum Ein- und Ausschalten der Maschine.
15. Befestigungsknopf für den Trägerarm	Zur Sicherung von Stützarm a) und Stützarm b).

Standardeinstellung Meli94H/V

Die folgenden Bilder zeigen den Standardaufbau, den Bandlauf und das Detail des Schleifband-Spann- und Ausrichtemechanismus.

Bild 3 Standardanordnung mit Tragarm a) und Arbeitsplatte a) von der Motorgehäuseseite aus gesehen

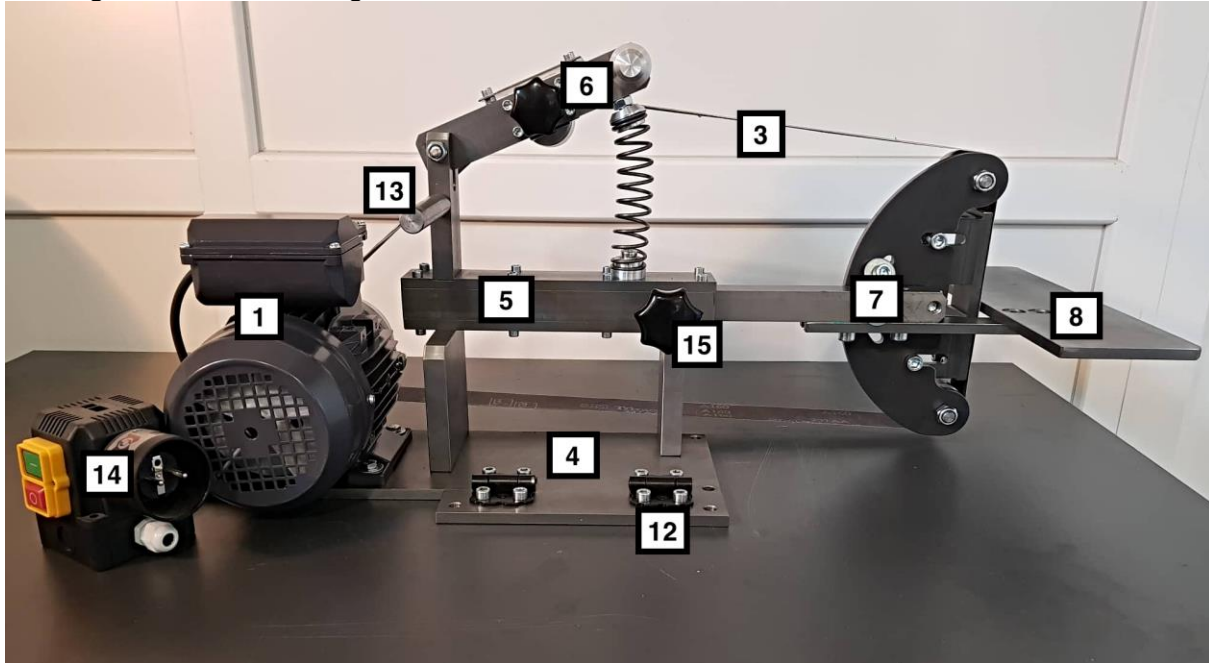


Abbildung 4 Standardanordnung mit Tragarm a) und Arbeitsplatte a) Antriebsradseite

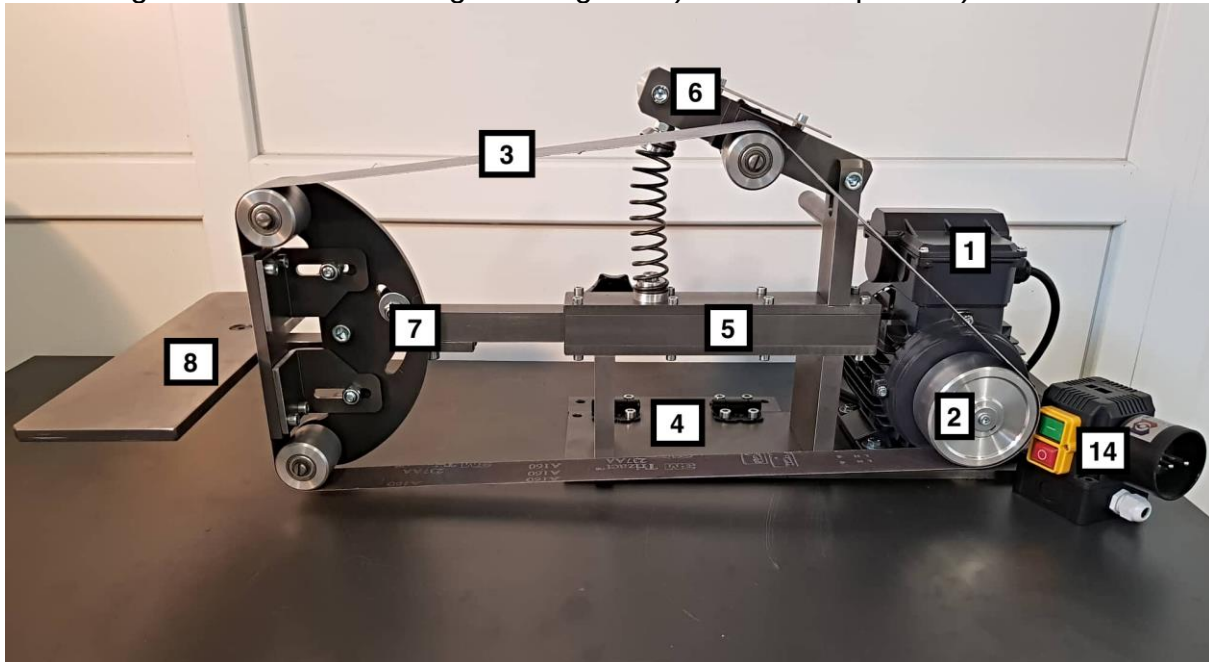
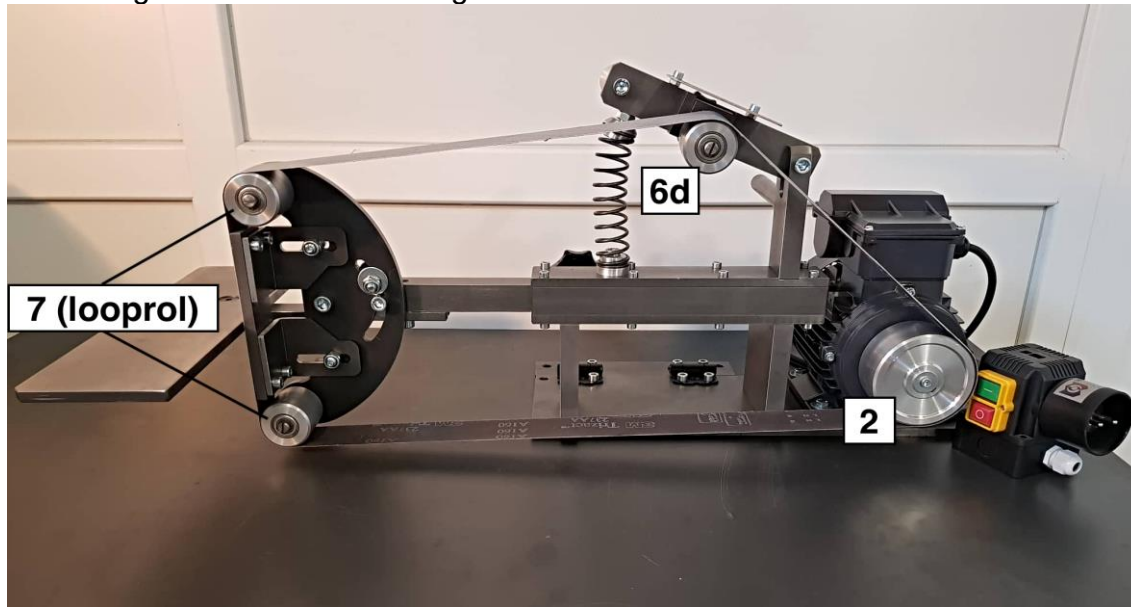


Abbildung 5 Standardanordnung und der Lauf des Schleifbandes



Detail des Spann- und Ausrichtmechanismus des Schleifbandes

Abbildung 6 Schleifband-Spann- und Ausrichtmechanismus des Meli94H/V zum Spannen und Ausrichten des Schleifbandes, bestehend aus:

- 6a. der Griff des Riemeneinstellrades,
- 6b. der Federspanngriff
- 6c. die Spannfeder,
- 6d. die Ausrichtungswalze.

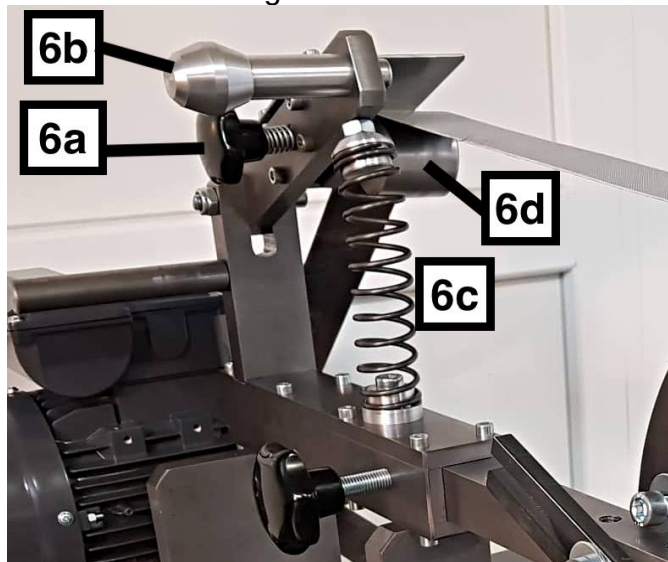
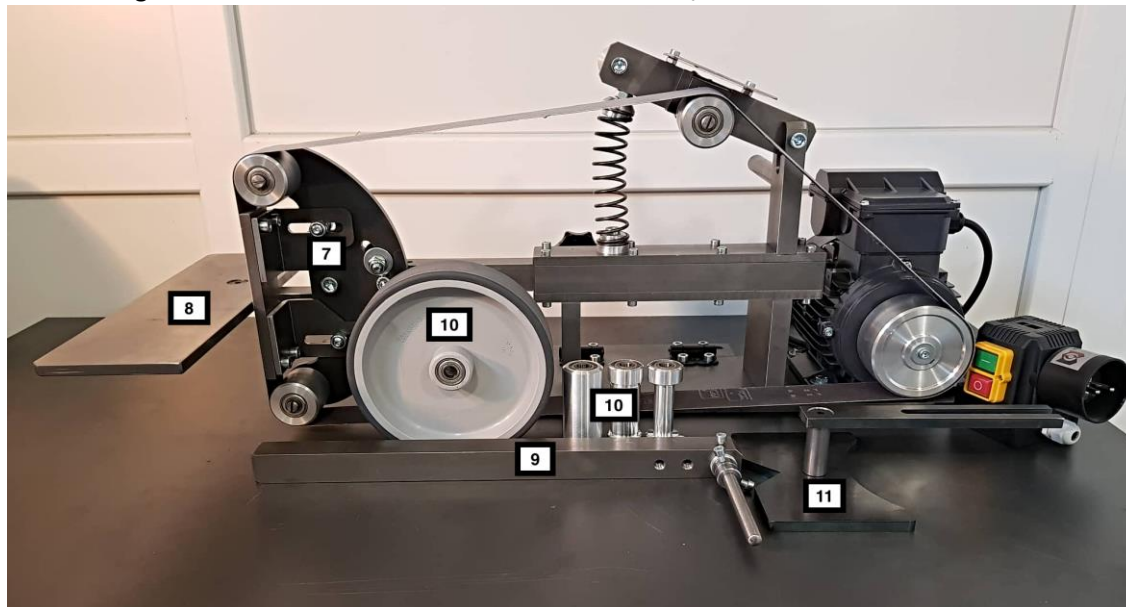


Abbildung 7 Das Zubehör der Variante Meli94H/V



Funktion der Variante

Die Meli94H/V Maschine hat die Funktion, Holz, Metall und Kunststoff auf den angegebenen Schleifflächen zu schleifen.

3.3 Variante Cile1400XL

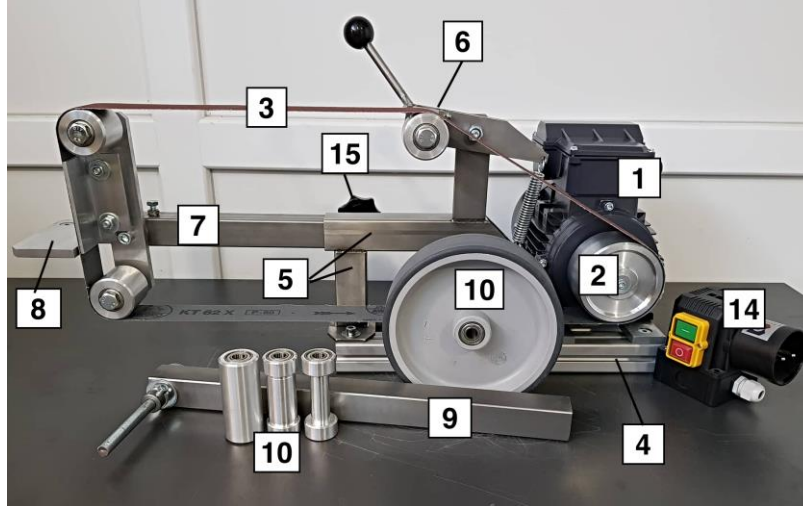
Entwurf der Variante Cile1400XL

Teil	Funktion
1. Motor	Antriebsradantrieb
2. Antriebsrad	Antrieb des Schleifbandes
3. Schleifband	Schleifen von Werkstücken auf den dafür vorgesehenen Schleifflächen
4. Grundplatte mit Befestigungsbohrungen	Befestigung der Maschine an einem Arbeitstisch. Die Variante 3000XL ist eine stabile Platte mit vorgebohrten Befestigungslöchern. Die Variante Cile1400XL besteht aus zwei Aluminiumrohren.
5. Rahmen	Tragen des Tragarms und des Spannmechanismus
6. Spann- und Ausrichtmechanismus für Schleifbänder	Zum Spannen und Ausrichten des Schleifbandes, bestehend aus: 6a. das Riemeneinstellrad, 6b. der Federspanngriff 6c. die Spannfeder, 6d. die Ausrichtungswalze.
7. Trägerarm (a)	Führt das Schleifband über zwei Rollen und stellt die Schleifoberfläche und damit die Stelle zur Verfügung, an der das Werkstück geschliffen werden kann. Die Arbeitsplatte a) ist am Tragarm a) befestigt.
8. Arbeitsplatte a)	Arbeitsplatte zur Stabilisierung der Werkstücke.
9. Trägerarm (b)	Richten des Schleifbandes und Bereitstellen der Schleifoberfläche und damit der Stelle, an der das Werkstück geschliffen werden kann. Befestigung der großen Rad-, Rollensatz und Arbeitsplattenbefestigungen b).
10. Anbauteile: großer Rad- und Rollensatz	Richten des Schleifbandes und Bereitstellen der Schleifoberfläche und damit der Stelle, an der das Werkstück geschliffen werden kann.
11 Arbeitsplatte b)	Arbeitsplatte zur Stabilisierung der Werkstücke bei Verwendung eines großen Rad- und Rollensatzes in Kombination mit dem Tragarm b). Nur für Variante Meli94H/V.
12. Scharnier mit Befestigungslöchern	Zum Neigen der Maschine. Nur für Meli94H/V.Version.
13. Griff	Zum Anheben der Maschine und zum Kippen der Maschine (vorausgesetzt, die Maschine ist ordnungsgemäß montiert). Nur für Variante Meli94H/V.
14 Schalter EIN/AUS	Zum Ein- und Ausschalten der Maschine.
15 Haltearm-Fixierungsknopf	Zur Sicherung von Stützarm a) und Stützarm b).

Standardeinstellung Cile1400xl

Die folgenden Bilder zeigen den Standardaufbau, den Bandlauf und das Detail des Schleifband-Spann- und Ausrichtemechanismus.

Abbildung 8 Standardanordnung mit Tragarm a) und Zubehör



Detail des Spann- und Ausrichtemechanismus des Schleifbandes

Abbildung 9 Schleifband-Spann- und Ausrichtemechanismus des Cile1400xl

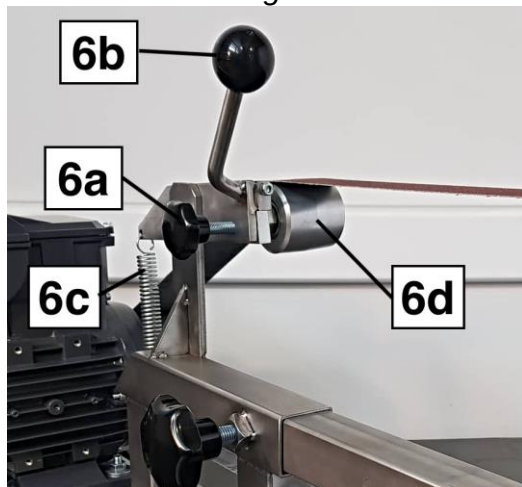
zum Spannen und Ausrichten des Schleifbandes, bestehend aus:

6a. der Griff des Riemeneinstellrades,

6b. der Federspanngriff

6c. die Spannfeder,

6d. die Ausrichtungswalze.



Funktion der Variante

Die Maschine Cile1400xl hat die Funktion, Holz, Metall und Kunststoff auf den angegebenen Schleifflächen zu schleifen.

3.4 Eigenschaften der Werkzeuge

Diese Hinweise gelten für alle Varianten.



WARNUNG Halten Sie einen maximalen Abstand von 2 mm zwischen der Arbeitsplatte und dem Schleifband ein.



VORSICHT Verwenden Sie nur die angegebenen Schleifflächen. Stellen Sie sich beim Positionieren von Werkzeugen vor die Maschine und nicht neben diese.

3.4.1 Eigenschaften der Meli94H/V Maschine

Die Variante Meli94H/V hat die Anbauteile: Tragarm a) und Tragarm b), Arbeitsplatte klein, groß und neigbar, Arbeitsplatte b), Rollensatz und großes Rad.

Die Standardanordnung ist mit Haltearm (a) und Arbeitsplatte klein, seitlich und neigbar. Die zusätzlichen Befestigungen für den Tragarm b), die Arbeitsplatte b), das große Rad und den Rollensatz sind optional.

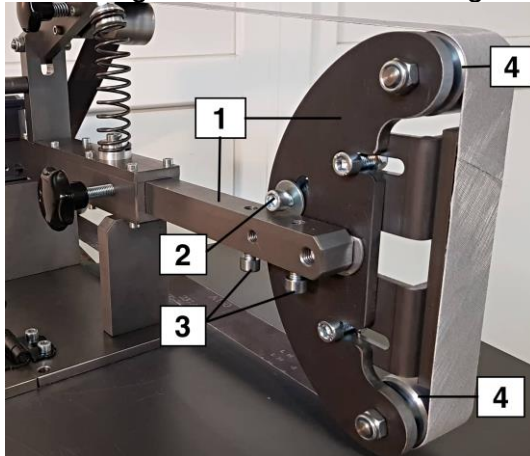
Armaturen des Standardaufbaus Meli94H/V

Die Standardanordnung ist mit Haltearm (a) und Arbeitsplatte klein, groß und neigbar.

Abbildung 10 Stützarm a) lose



Abbildung 11 Standardanordnung mit Tragarm a)



1. Stützarm (a)
2. Schraube zur Befestigung der Arbeitsplatte (a) neigbar
3. Befestigung von Inbussen für die Arbeitsplatte a) klein und groß
4. Rollen (Teil des Tragarms a), auf denen das Schleifband läuft.

Bild 12 Standardanordnung mit Tragarm a) und Arbeitsplatte a) groß

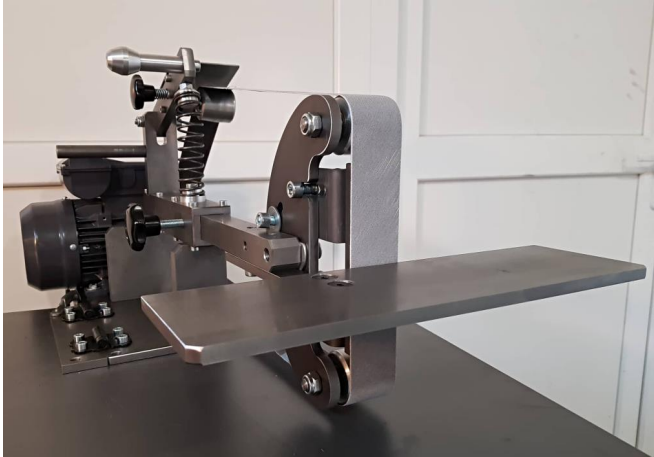
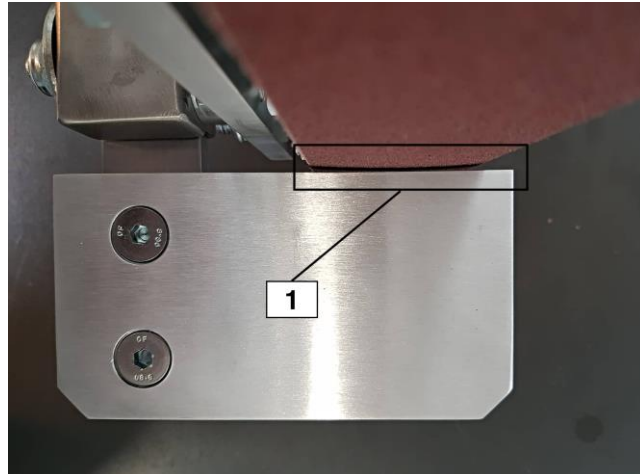
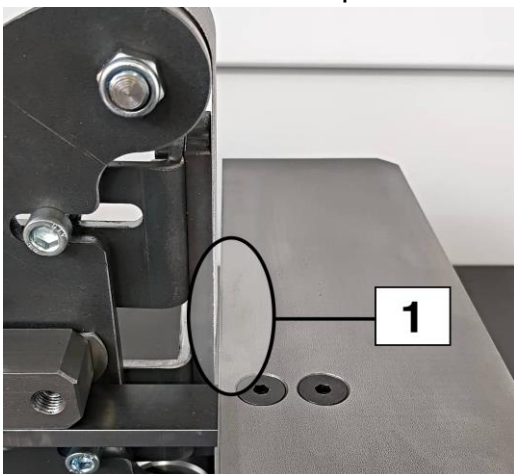


Abbildung 13 Tragarm a) an der Maschine mit Arbeitsplatte montiert a) neigbar



Abbildung 14 Detail der Befestigung der Arbeitsplatte a) am Tragarm a) für die Varianten 3 Meli94H/V und Cile1400xl. Halten Sie einen maximalen Abstand von 2 mm zwischen Schleifband und Arbeitsplatte ein.



1. Abstand zwischen Arbeitsplatte (a) und Schleifband max. 2 mm

Varianten der Arbeitsplatte (a) für die Standardinstallation

Abbildung 15 Arbeitsplatten a) groß / klein / neigbar

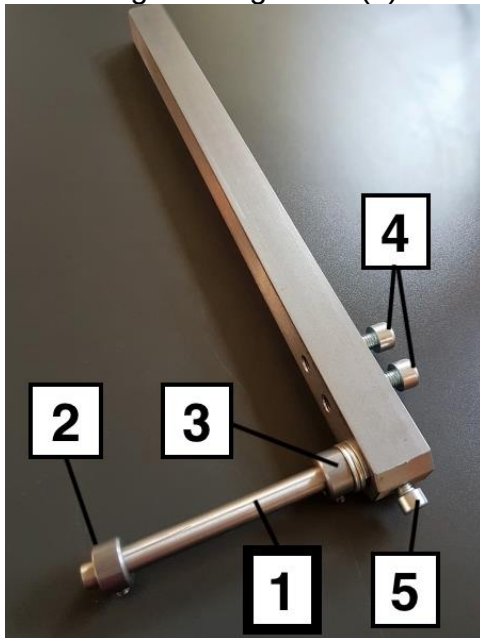


1) Schlitz zur Befestigung der Arbeitsplatte im Tragarm a)

Weiteres Zubehör zum Meli94H/V

Die zusätzlichen Befestigungen Tragarm b), Arbeitsplatte b), großer Rad- und Rollensatz sind optional.

Abbildung 16 Trägerarm (b)



1) Achse zur Befestigung des Rollensatzes oder dem großen Rad.

2) Sicherungsring zur Befestigung des großen Rades oder Rollensatzes an der Achse.

3) Abstandhalter zum Positionieren des großen Rades oder des Rollensatzes in der richtigen Position, so dass das Schleifband in einer Linie mit der Antriebsscheibe und der Schleifband-Einstellrolle verläuft.

4) Montage von Innüssen zur Befestigung der Arbeitsplatte b) am Tragarm b).

5) Befestigung der Achse.

Abbildung 17 Werkstatt b), der Rollensatz und das große Rad



- 1) Schlitz zur Befestigung der Arbeitsplatte im Tragarm a)
- 2) Buchse, um die Arbeitsplatte (b) für das große Rad oder den Rollensatz in Position zu bringen.
- 3) Position für das Großrad
- 4) Position für den Rollensatz

Abbildung 18 Position der Arbeitsplatte b) mit großem Rad am Tragarm b)

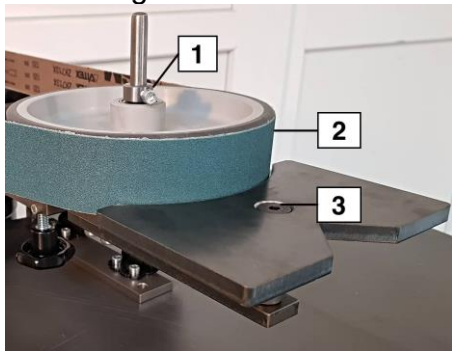
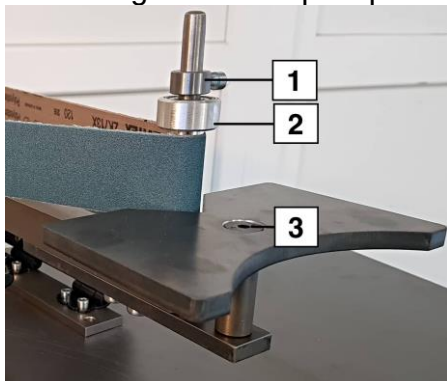


Abbildung 19 Arbeitsplatzposition b) mit Rollensatz am Tragarm b)



- 1) Sicherungsring
- 2) Rollensatz oder großes Rad
- 3) Buchse zur Positionierung der Arbeitsplatte (b) für das große Rad oder für den Rollensatz

Positionen des zusätzlichen Zubehörs des Meli94H/V

Abbildung 20 Trägerarm b) mit kleiner Rolle

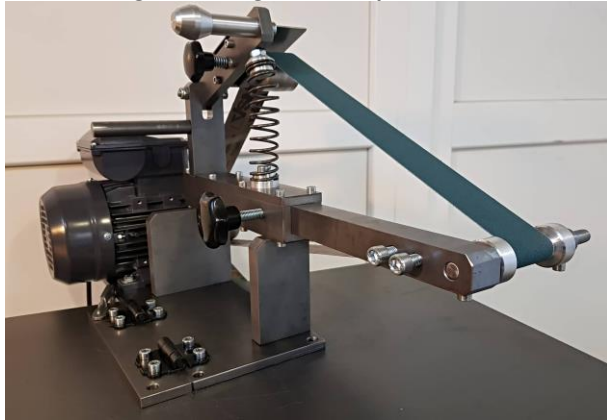


Abbildung 21 Tragarm b) mit kleiner Rolle und Arbeitsplatte b)

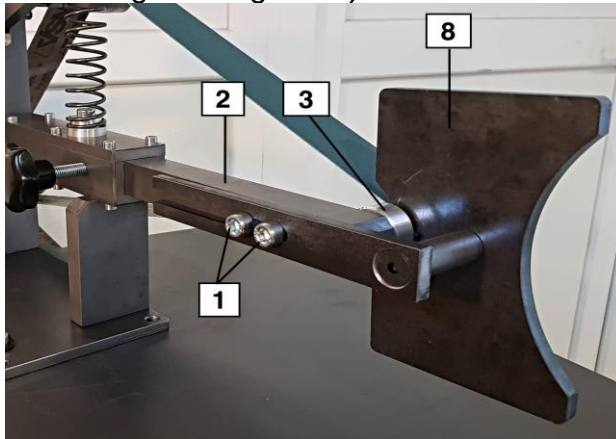


Abbildung 22 Tragarm b) mit kleiner Rolle und Arbeitsplatte b)



Abbildung 23 Tragarm b) mit großem Rad

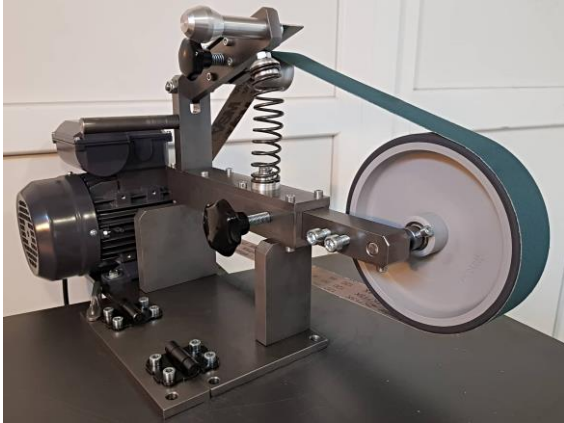


Abbildung 24 Tragarm b) mit großem Rad und Arbeitsplatte b)

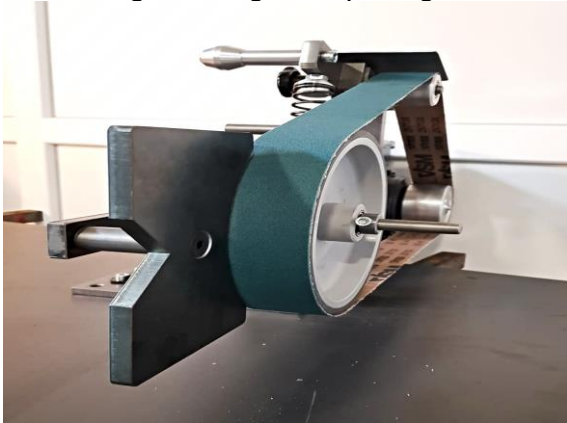
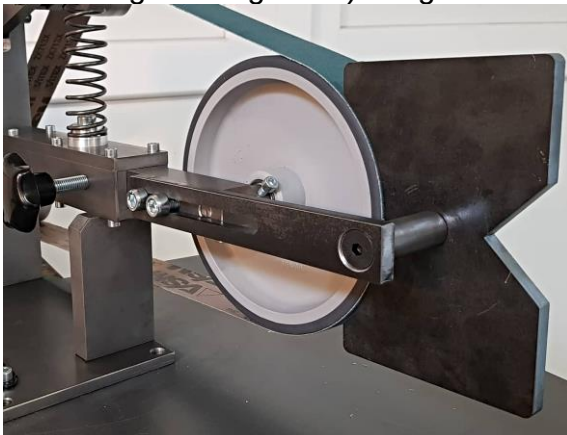
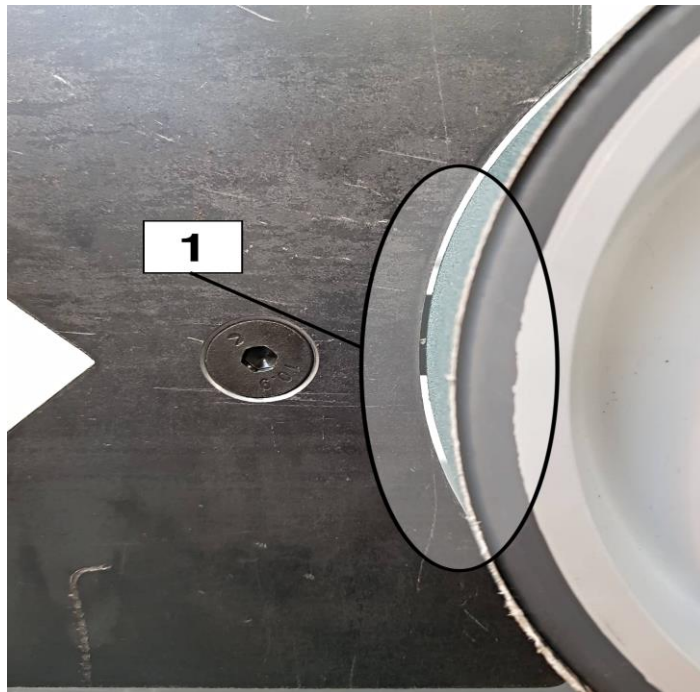


Abbildung 25 Tragarm b) mit großem Rad und Arbeitsplatte b)



- 1) Montagesockel zur Befestigung der Arbeitsplatte am Tragarm
- 2) Tragarm (b)
- 3) kleine Rolle
- 4) Sicherungsring
- 5) Achse zur Befestigung über Rollensatz oder großes Rad
- 6) großes Rad
- 7) Arbeitsplatte (b)

Abb. 26 Für großen Rad- und Rollensatz plus Arbeitsplatte b)
1) Abstand zwischen Arbeitsplatte und Schleifband max. 2 mm





VORSICHT Montieren Sie jeweils nur eine Rolle des Rollensatzes oder ein großes Rad auf der Achse des Tragarms b). Niemals mehrere Rollen des Rollensatzes gleichzeitig oder eine oder mehrere Rollen des Rollensatzes in Kombination mit dem großen Rad.



VORSICHT Befestigen Sie nur das hier aufgeführte Zubehör am Tragarm.



VORSICHT Benutzen Sie die Arbeitsplatte b) nur an den hier gezeigten Positionen. Andere Positionen sind nicht zulässig.

Schleifflächenkonfigurationen

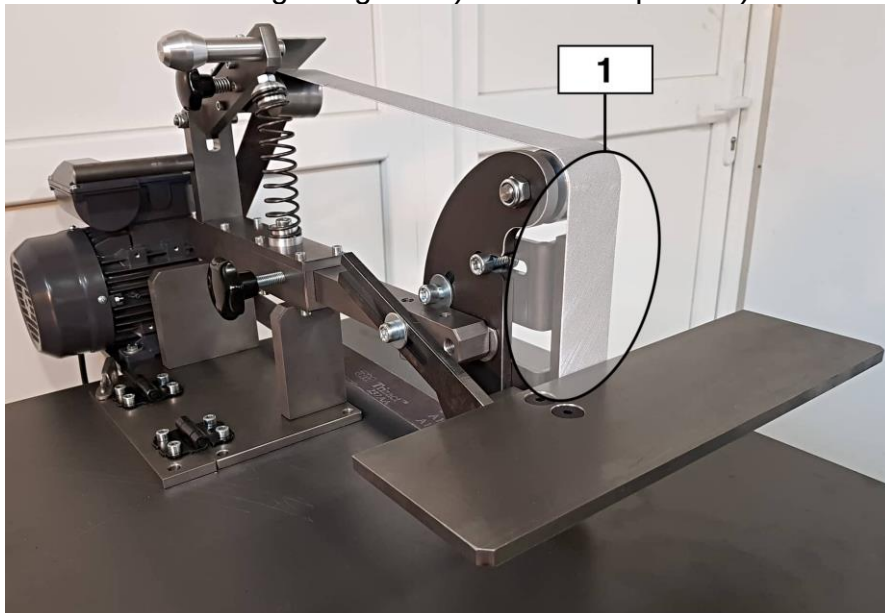
Die zu bearbeitenden Werkstücke sollten auf dem Schleifband in dem durch den Kreis in den Abbildungen gekennzeichneten Bereich gehalten werden. Nicht in anderen Bereichen schleifen. Andernfalls besteht die Gefahr des Einklemmens und damit der Verletzung. Stellen Sie sich beim Bearbeiten von Werkstücken vor die Maschine und nicht neben diese.

Standardanordnung: Tragarm a) und ohne Arbeitsplatte in aufrechter Position



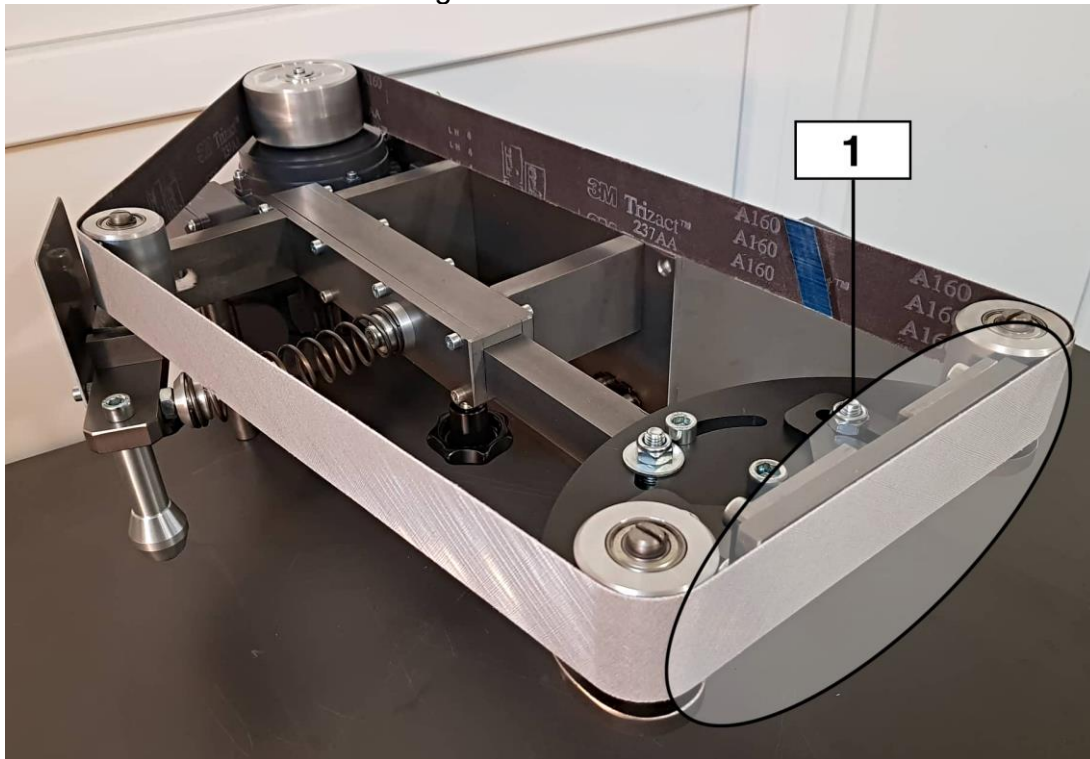
1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Standardanordnung: Tragarm a) und Arbeitsplatte a) in aufrechter Position



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Standardanordnung: Tragarm a) und Arbeitsplatte a) in Neigungsstellung



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Bild 27 Anordnung mit Tragarm b) und großem Rad ohne Arbeitsplatte b)

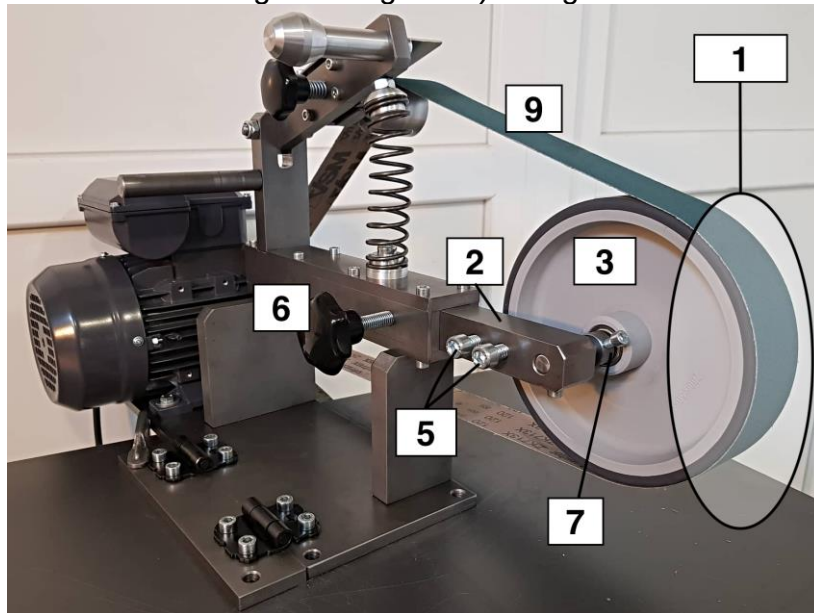
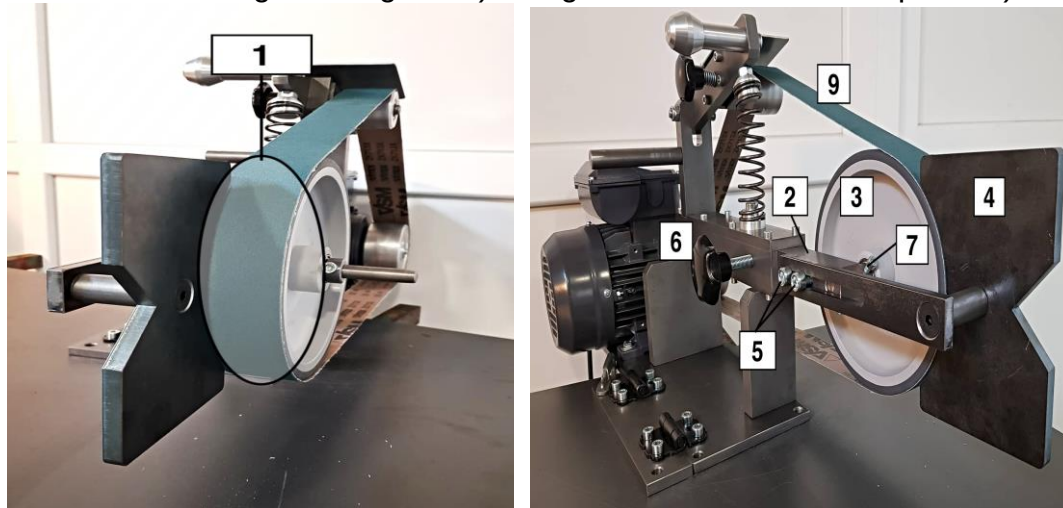


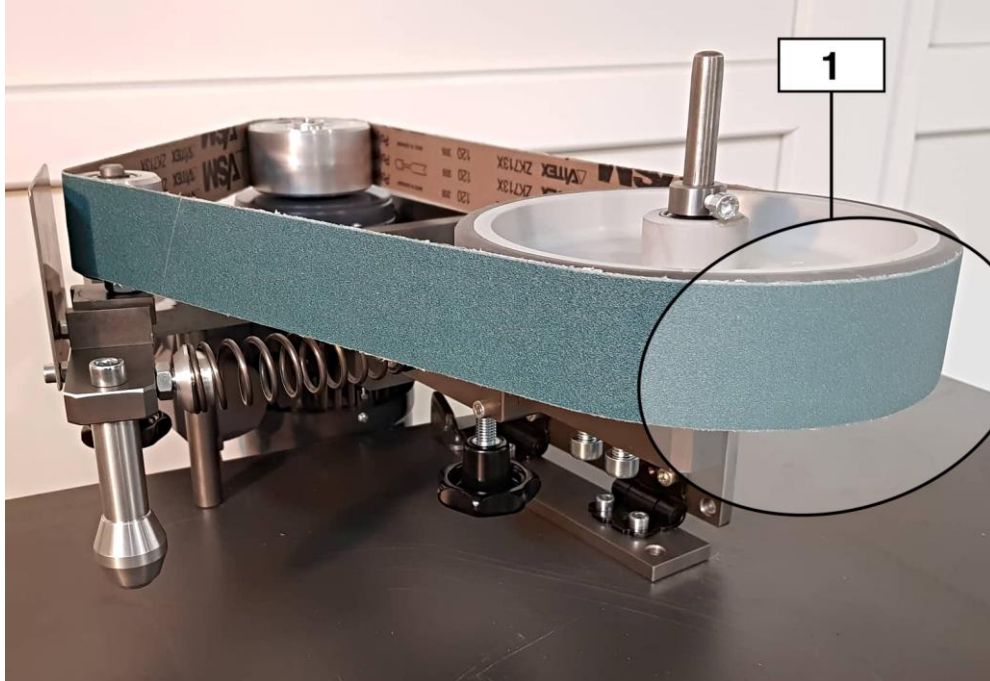
Bild 28 Anordnung mit Tragarm b) und großem Rad mit Arbeitsplatte b)



Teile, die im Vergleich zur Standardeinstellung ersetzt wurden. Der Tragarm a) wurde entfernt und der Tragarm b) mit dem großen Rad darin platziert.

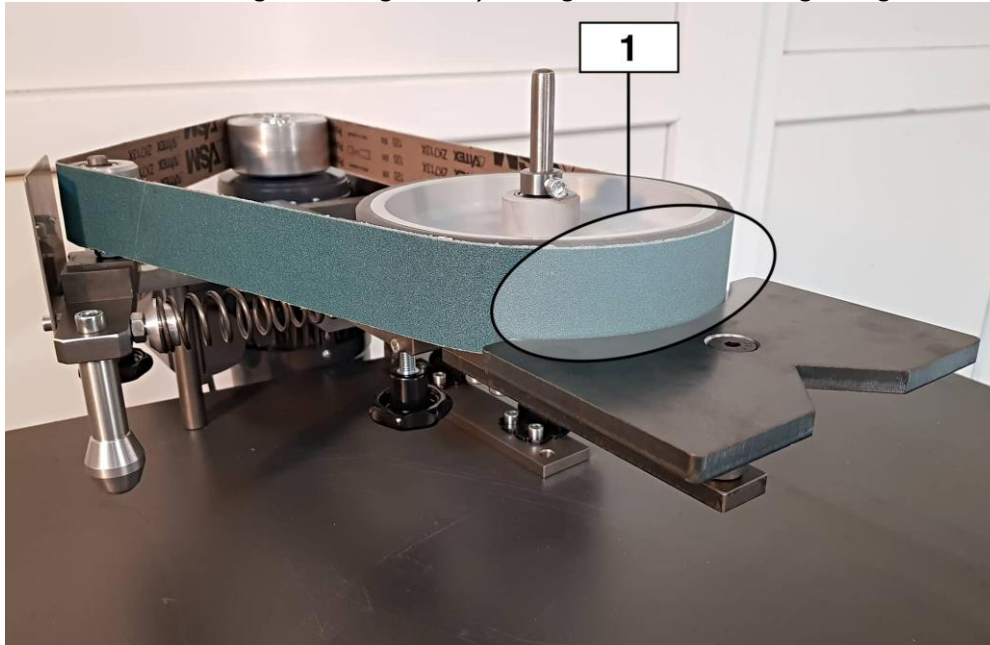
1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken
2. Tragarm (b)
3. großes Rad
4. Arbeitsplatte (b)
5. Arbeitsplatte Montagebuchsen (b)
6. Haltearm-Feststellrad
7. Distanzstück großes Rad
8. große Radblockierung
9. Schleifband

Bild 29 Anordnung mit Tragarm b) und großem Rad ohne Arbeitsplatte in geneigter Position



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Bild 30 Anordnung mit Tragarm b) und großem Rad mit geneigter Arbeitsplatte



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Abb. 31 Installation mit Tragarm b) und Rollensatz unter der Arbeitsplatte b)

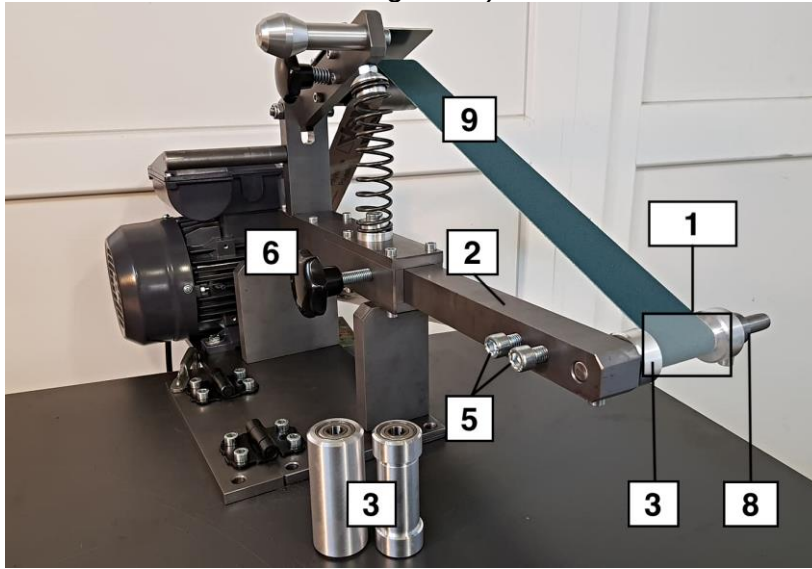
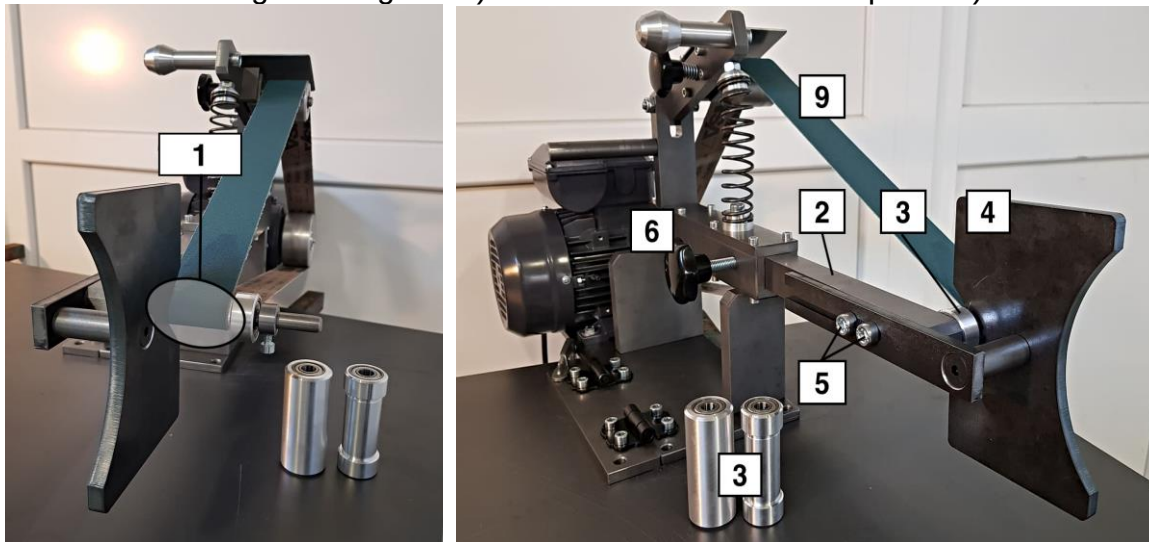


Bild 32 Anordnung mit Tragarm b) und Rollensatz mit Arbeitsplatte b)



Teile, die im Vergleich zur Standardeinstellung ersetzt wurden. Der Tragarm a) wurde entfernt und der Tragarm b) mit dem großen Rad angebracht.

1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

2. Tragarm (b)

3. Rollensatz

4. Arbeitsplatte (b)

5. Arbeitsplatte Montagebuchsen (b)

6. Tragarm-Feststellrad

7. Abstandshalter für Rollensatz

8. Befestigung des Rollensatzes

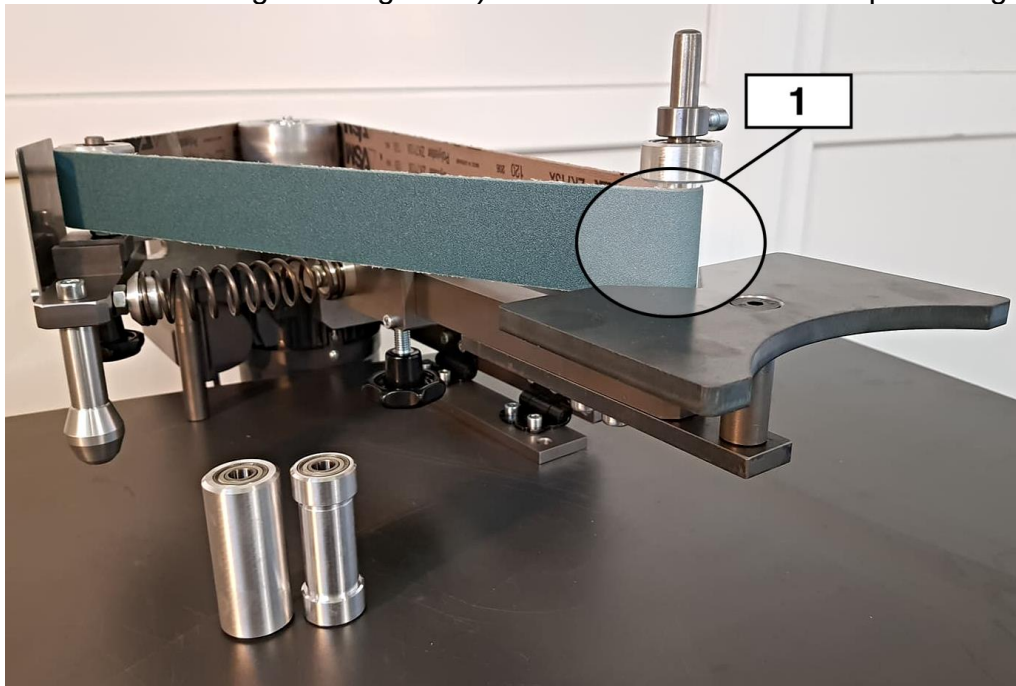
9. Schleifband

Bild 33 Montage mit Tragarm b) und Rollensatz ohne Arbeitsplatte in geneigter Position



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

Bild 34 Anordnung mit Tragarm b) und Rollensatz mit Arbeitsplatte in geneigter Position



1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken

3.4.2 Eigenschaften der Maschine Cile1400xl

Die Variante 1400XL hat die Tragarme : Tragarm a) und Tragarm b), Arbeitsplatte klein und groß, Rollensatz und großes Rad.

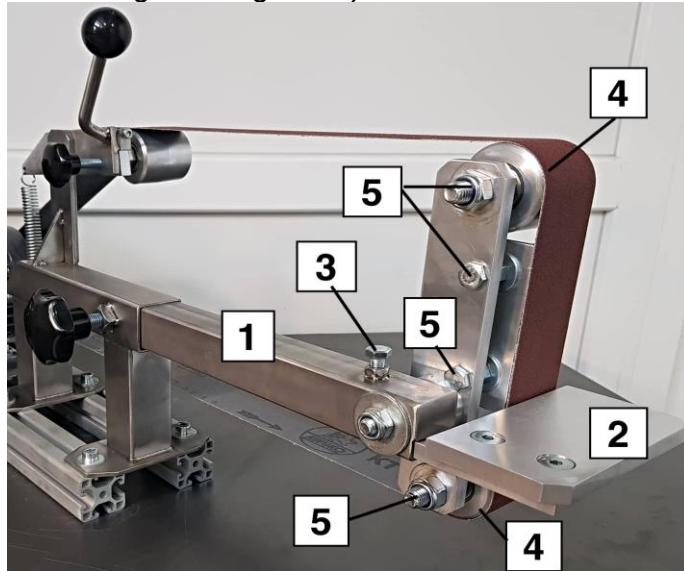
Die Standardanordnung ist mit Tragarm a) und Arbeitsplatte klein oder groß.

Die zusätzlichen Befestigungen Tragarm b), großes Rad und Rollensatz sind optional.

Armaturen der Standardkonfiguration Cile1400xl

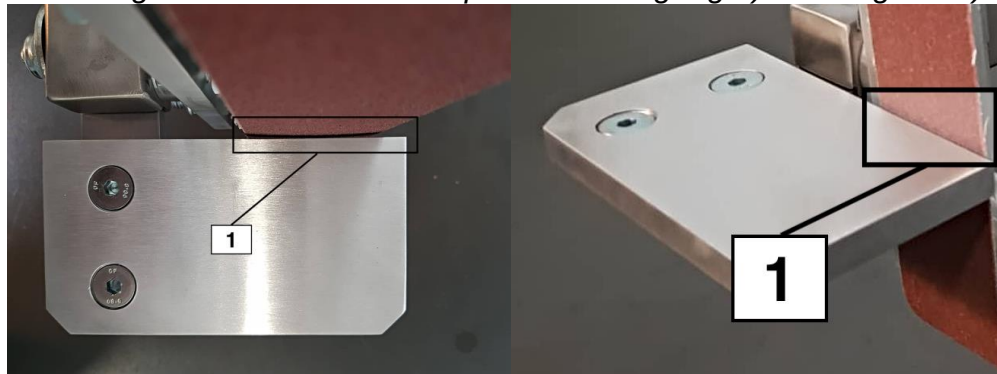
Die Standardanordnung ist mit Tragarm a) und Arbeitsplatte klein oder groß .

Abbildung 35 Tragarm a) lose und an der Maschine montiert



1. Tragarm (a)
2. Arbeitsplatte(a)
3. Befestigungsschraube für die Arbeitsplatte (a) zur Befestigung am Tragarm (a)
4. Rollen, auf denen das Schleifband läuft
5. Schrauben und Bolzen und Muttern sind werkseitig eingestellt und dürfen nicht angezogen werden.

Abbildung 36 Details der Arbeitsplattenbefestigung a) am Tragarm a)



1. Abstand zwischen Arbeitsplatte und Schleifband max. 2 mm

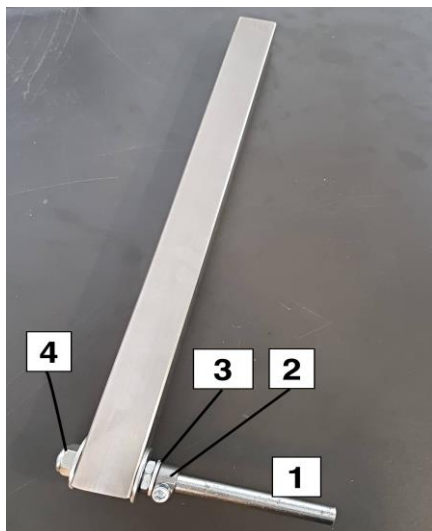
Abbildung 37 Arbeitsplatte a) für die Standardinstallation



1) Schlitz zur Befestigung der Arbeitsplatte im Tragarm a

Zusätzliche Ausstattung der Cile1400xl Die zusätzlichen Anbauteile Tragarm b), großes Rad und Rollensatz sind optional.

Abbildung 38 Tragarm (b)



1. Achse zur Befestigung des Rollensatzes oder großem Rades
2. Sicherungsring zur Sicherung des großen Rad- oder Rollensatzes
3. Abstandshalter, um das großen Rad- oder den Rollensatz so zu positionieren, dass das Schleifband in einer Linie mit der Antriebsscheibe und der Schleifband-Stellrolle steht.
4. Befestigung der Achse.

Abbildung 39 Rollensatz und großes Rad



Positionen der Zusatzausstattungen des Cile1400xl

Bild 40 Tragarm b) mit kleiner Rolle

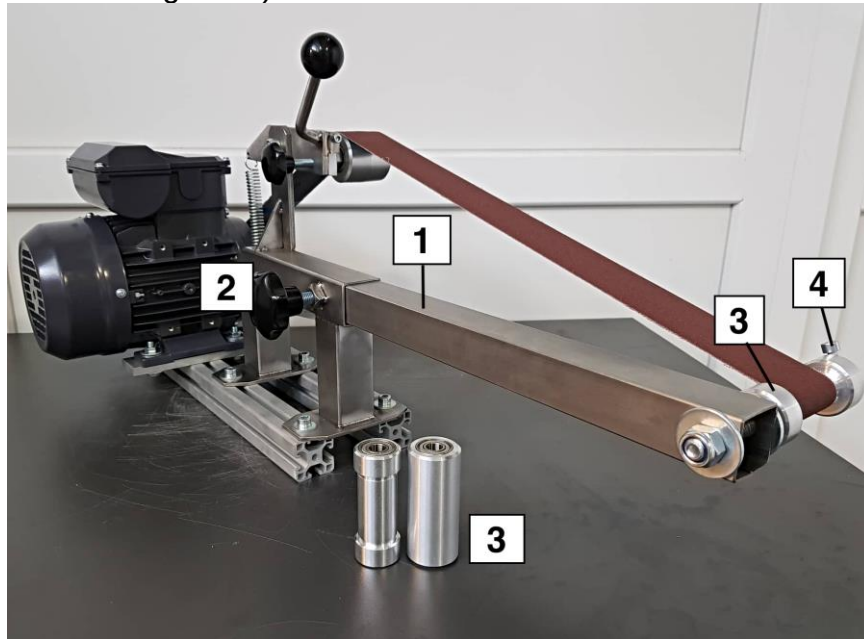
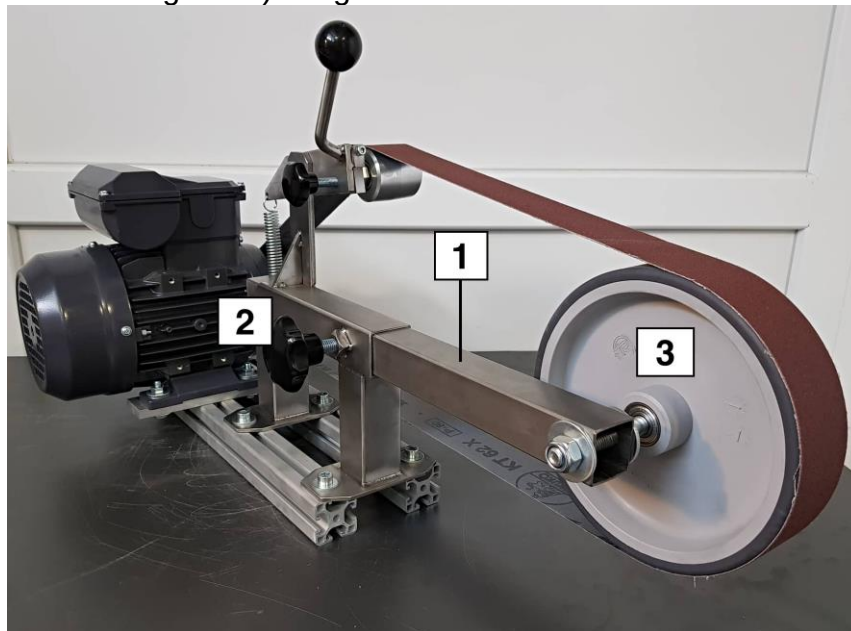


Bild 41 Tragarm b) mit großem Rad



Mit allen Fotos:

1. Tragarm (b)
2. Tragarm-Feststellrad
3. kleine Rolle oder großes Rad
4. Sicherungsring für die kleine Rolle oder das große Rad



VORSICHT Montieren Sie jeweils nur eine Rolle des Rollensatzes oder ein großes Rad auf dem Befestigungsstift des Tragarms b). Niemals mehrere Rollen des Rollensatzes gleichzeitig oder eine oder mehrere Rollen des Rollensatzes in Kombination mit dem großen Rad.



VORSICHT Befestigen Sie nur das hier aufgeführte Zubehör am Tragarm.

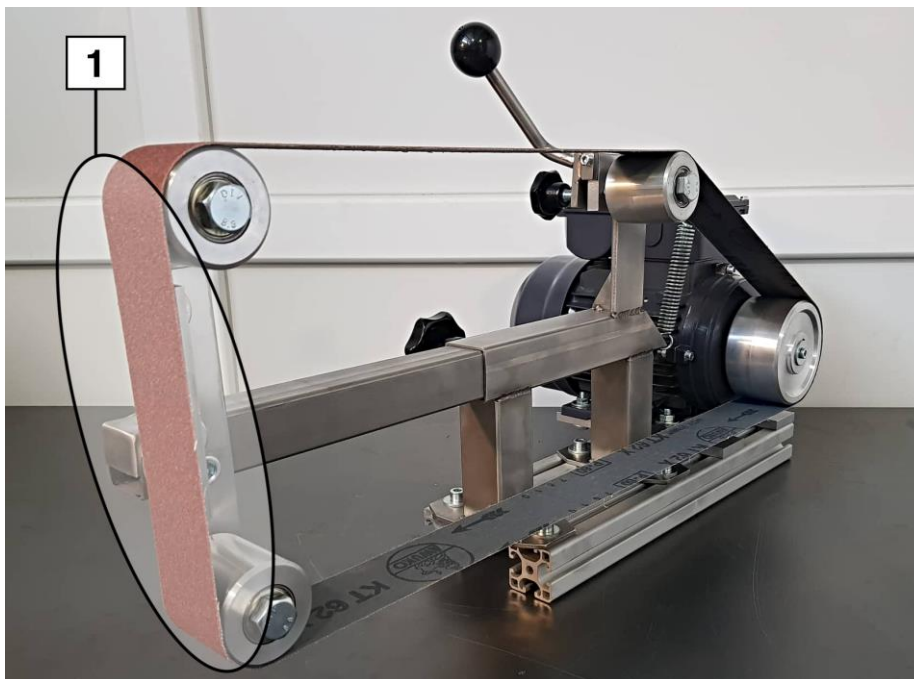
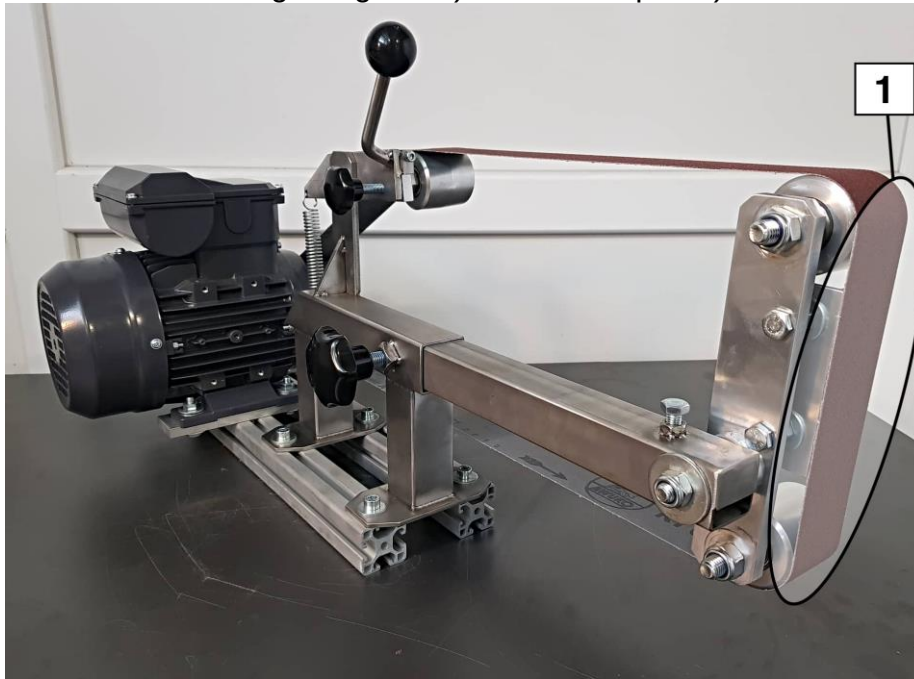


VORSICHT Benutzen Sie das Werkstück b) nur an den hier gezeigten Positionen. Andere Positionen sind nicht erlaubt.

Installation der Cile1400xl und der Schleifoberfläche

Die zu bearbeitenden Werkstücke sollten auf dem Schleifband in dem durch den Kreis und die Abbildungen gekennzeichneten Bereich gehalten werden. Nicht in anderen Bereichen schleifen. Andernfalls besteht die Gefahr des Einklemmens und damit von Verletzung. Stellen Sie sich beim Bearbeiten von Werkstücken vor die Maschine und nicht neben diese.

Standardanordnung: Tragarm a) und Arbeitsplatte)



Standardinstallation: Tragarm a) und Arbeitsplatte a)

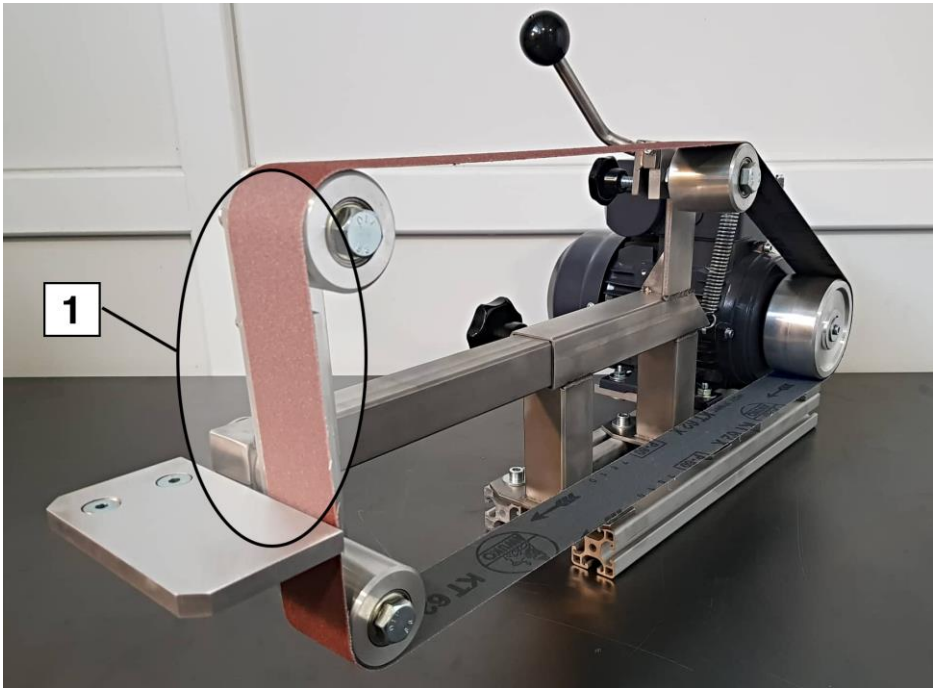
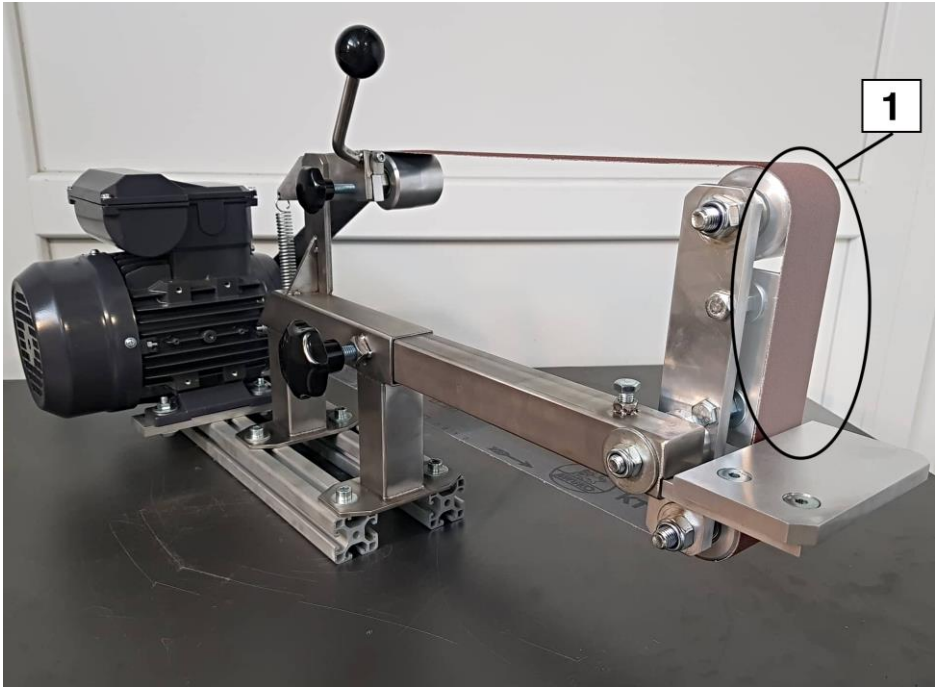


Abbildung 42 Installation mit Tragarm b) und Rollensatz

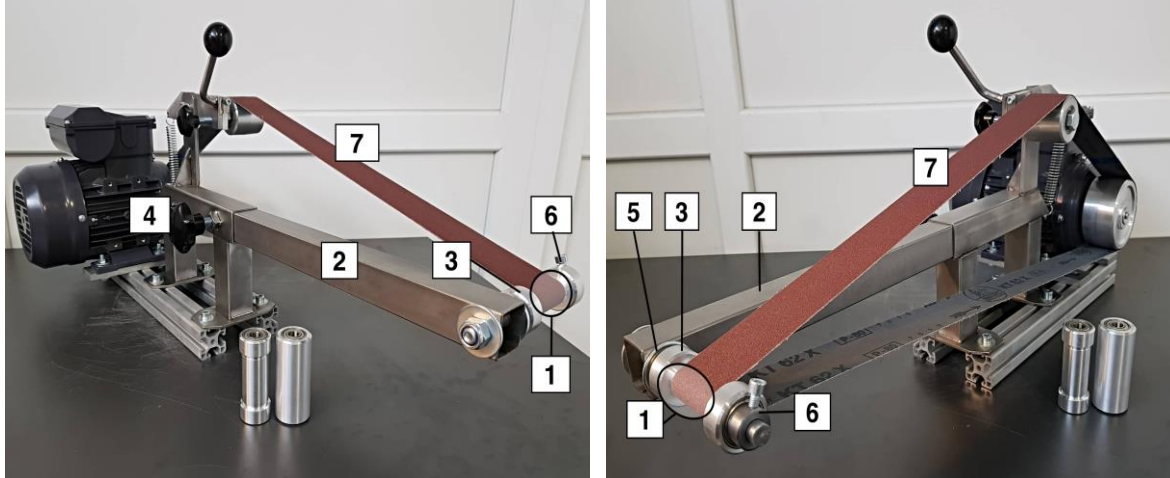
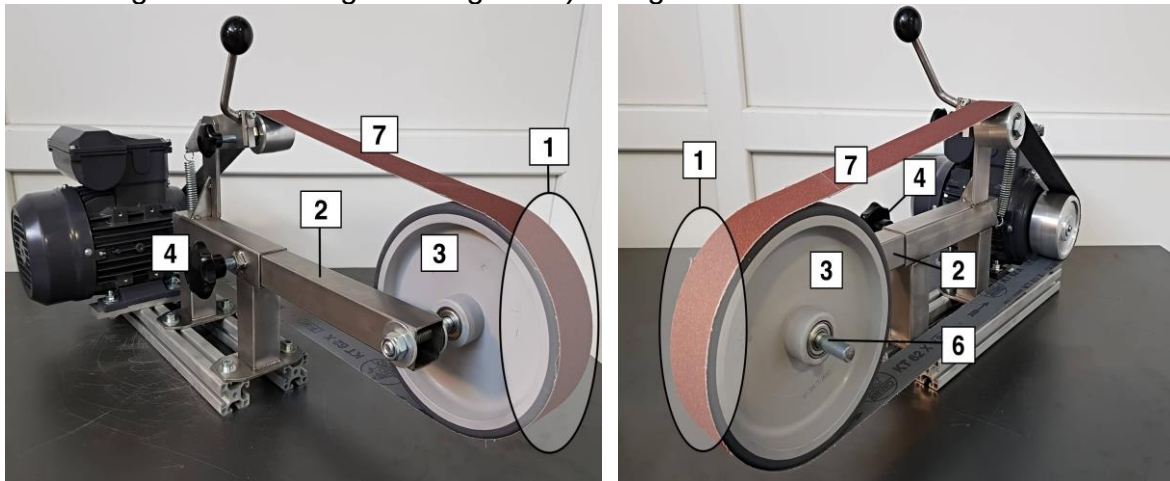


Abbildung 43 Anordnung mit Tragarm b) und großem Rad



Teile, die im Vergleich zur Standardeinstellung ersetzt wurden. Der Tragarm a) wurde entfernt und der Tragarm b) mit dem Rollensatz oder dem großen Rad darin platziert.

1. Schleiffläche zur Positionierung von Werkstücken
2. Tragarm (b)
3. großes Rad- oder Rollensatz
4. Tragarm-Feststellrad
5. Distanzstück großes Rad- oder Rollensatz
6. Sichern des großen Rad- oder Rollensatzes
7. Schleifband

3.5 Typenschild

Das Typenschild befindet sich an der Maschine und enthält die folgenden Informationen:

Name und Anschrift des Herstellers

Produktname

Produkttypnummer

Seriennummer des Produkts

Spannung, mit der das Produkt arbeitet

Produktgewicht

CE-Kennzeichnung

4 Transport und Lagerung

4.1 Transport

Anforderungen an den Aufstellungsort

Die Werkstattbeleuchtung muss den geltenden Vorschriften entsprechen.

Sicherheitsvorschriften.

Siehe Kapitel Installation und Montage.

Lesen Sie diese Anleitung vollständig durch, wenn die Maschine an anderer Stelle eingesetzt und montiert wird.

Transportmittel

Es wird empfohlen, bei Bedarf auf den Einsatz von Hilfsmitteln zum Transport (z.B. Gabelstapler, Hebezeuge) zurückzugreifen.

Für den Transport

Ein Elektriker muss das Kabel und die Start- und Einschalttaste trennen und sicherstellen, dass die Maschine vom Netz getrennt ist.

Transport der Maschine

- Berücksichtigen Sie das Gewicht der Maschine beim Transport und Bewegen.
- Bei Bedarf wird empfohlen, während des Transports und der Bewegung Hilfsmittel (z.B. Gabelstapler, Hebezeug) zu verwenden.

Auspacken der Maschine

Überprüfen Sie das Werkzeug, Teile oder Zubehör auf Beschädigungen, die während des Transports verursacht wurden.

Wenn ein Teil beschädigt ist oder fehlt, melden Sie dies unverzüglich dem Verkäufer. Zerlegen Sie die Verpackung nicht und benutzen Sie die Maschine nicht, bis Sie nicht überprüft haben, ob die Teile in Ordnung sind.

Seien Sie vorsichtig beim Anheben der Maschine. Sie ist ziemlich schwer, ca. 35 Kilo. Heben Sie die Maschine nicht am Hebel mit der Feder an, da dies die Feder beschädigen und lösen und dazu führen könnte, dass die Maschine aus den Händen fällt.

Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich gut beleuchtet ist und Sie nicht in Ihrem eigenen Schatten arbeiten.

4.2 Lagerung

Anforderungen an den Lagerort

Die Maschine wird an einem trockenen, staubfreien Ort gelagert.

Vorbereitung der Maschine

Die Maschine wird am besten in Karton- oder Holzverpackungen verpackt.

5 Installation und Anschalten

5.1 Installation



WARNUNG

Um das Verletzungsrisiko zu verringern, schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Zubehör installieren und entfernen, Einstellungen vornehmen oder ändern oder Reparaturen oder Demontagen durchführen. Überprüfen Sie, ob sich der Netzschalter in der Position OFF befindet. Eine unbeabsichtigte Aktivierung kann zu Verletzungen führen. Die Maschine muss auf einem ausreichend stabilen Arbeitstisch und vibrationsfrei aufgestellt sein. Die Löcher in der Bodenplatte dienen dazu, die Maschine fest und vibrationsfrei auf dem Arbeitstisch zu befestigen.

Richten Sie die Maschine aus. Überprüfen Sie dies, indem Sie die Arbeitsplatte a) am Tragarm a) befestigen und eine Wasserwaage darauf legen.

Die Start- und Stopptaste muss innerhalb von 30 cm um die Maschine herum platziert werden, so dass sie bei Arbeiten an der Maschine leicht zugänglich ist. Dadurch ist es beim Schleifen gut sichtbar und erreichbar.



ELEKTRISCHER SCHOCK Die Position der Start- und Stopptaste und die Art und Weise, wie die Start- und Stopptaste befestigt werden soll, muss von einem Elektriker festgelegt werden. Der Elektriker muss das Kabel so verlegen, dass es von den beweglichen Teilen der Maschine nicht berührt werden kann. Auch dürfen Kabel und Start- und Stopptaste beim Schleifen nicht durch Flugmaterial berührt werden. Dieses Material kann heiß sein und das Kabel beschädigen und einen elektrischen Schlag verursachen.

Benötigte Werkzeuge

Zur Installation der Maschine sind normale Befestigungsmittel erforderlich, um die Maschine am Arbeitstisch zu befestigen.

Sicherheitsmaßnahmen vor der Installation

Die Maschine darf während der Installation nicht an das Stromnetz angeschlossen werden.

Durchführung der Installation

Die Maschine muss auf einem ausreichend stabilen Arbeitstisch und vibrationsfrei von einem geeigneten Fachmann aufgestellt werden.

	Die Start- und Stopptaste und das Kabel müssen von einem Elektriker installiert werden.
---	---

Lieferung der Teilen
n.a.

5.2 Inbetriebnahme

Nach ordnungsgemäßer Installation kann die Maschine in Betrieb genommen werden.

6 Einrichten der Maschine

Nach der Installation ist die Maschine betriebsbereit. Die Bedienelemente sind in Kapitel 7 beschrieben. Sie sollten diese sorgfältig lesen, bevor Sie die Einstellungen durchlesen. Kapitel 8 beschreibt die Einstellungen.

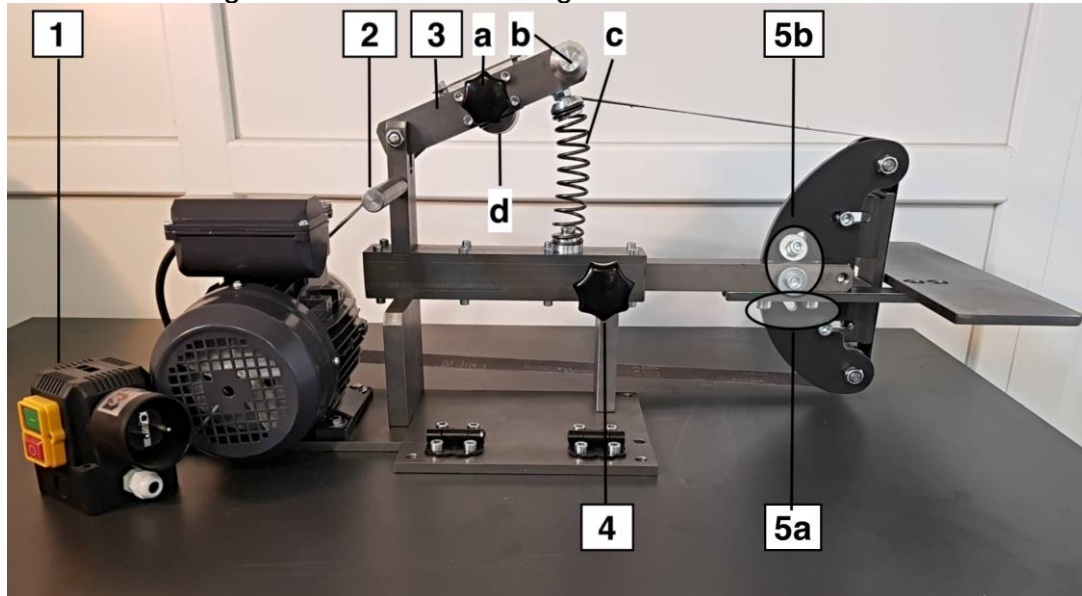
7 Bedien- und Anzeigeelemente

7.1 Übersicht und Position

Die Abbildung in Abschnitt 7.2 zeigt die Position der Bedienelemente.

7.2 Konstruktion

Siehe Abbildung 44a für die Ausführung.



7.3 Funktionsweise

In dieser Tabelle ist die Funktion der Bedienelemente aufgeführt.

Teil	Funktion
1. Schalter EIN/AUS	Zum Ein- und Ausschalten der Maschine.
2. Griff	Neigen Sie die Maschine.
3. Spann- und Ausrichtmechanismus für Schleifbänder	Zum Spannen und Ausrichten des Schleifbandes, bestehend aus: a. der Bandeinstellknopf b. der Federspanngriff c. die Spannfeder d. die Ausrichtungs-Rolle
4. Befestigungsknopf für den Trägerarm	Zur Sicherung von Stützarm a) und Stützarm b).
5. Inbus	a. Inbus (2x) zur Befestigung der Arbeitsplatte a) Klein und groß am Tragarm b). b. Inbus (2x) zur Befestigung der Arbeitsplatte a) neigbar am Tragarm b).

7.4 Hinweise zu den Fernbedienungen

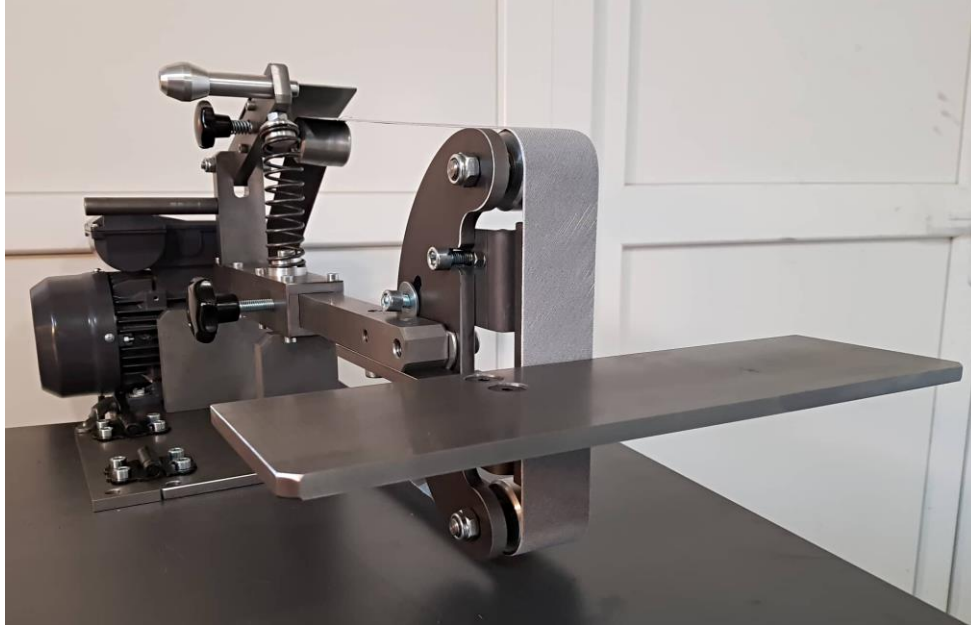
Es gibt keine Fernbedienung für dieses System.

8 Bedienung der Maschine

8.1 Modell

Die Meli94H/V L-Version kann in zwei Positionen platziert werden: stehend und um 90 Grad geneigt. Dies gilt nicht für die Variante Cile1400xl

Abbildung 44b Standardanordnung Meli94H/V stehend und 90 Grad geneigt



8.2 Einschalten des Gerätes

Einschalten (Abb. 1)

Schalten Sie das Gerät mit der Ein-/Aus-Taste ein.

Schalten Sie die Maschine erst dann ein, wenn Sie die Maschine auf korrekte Einstellung des Schleifbandes, richtige Montage und Befestigung der Aufsätze und Arbeitsplatten überprüft haben und sicher sind, dass keine Werkzeuge oder andere Gegenstände das Schleifband berühren.



VORSICHT Beim Einschalten der Maschine ist es möglich, dass das Band von den Rollen läuft. Es muss jederzeit verhindert werden, dass das Band von den Rollen abläuft. Dies kann verhindert werden, indem der Bandlauf entsprechend den Anweisungen in dieser Anleitung eingestellt wird.

8.3 Bedienung der Maschine

Trennen Sie die Maschine vom Stromnetz und stellen Sie die Starttaste auf die Position aus. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist und die Maschine nicht mehr rotiert beim Einbau von Schleifbändern, Einstellung der Spannung des Schleifbandes, Entfernen von Schleifbändern, Regulieren beim Neigen, Neigen der Maschine, Sichern von Aufsätzen und Tragarmen a) und b), Wechseln des Tragarms, Montieren der Arbeitsplatten auf den Tragarmen, Platzieren des großen Rades und Platzieren des Rollensatzes.

Installation von Schleifbändern

Ihre Bandschleifmaschine ist geeignet für Schleifbänder 50 x 1650 bis 2000 mm.

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist.

Legen Sie den Maschinenarm a) oder den Stützarm b) entweder mit dem großen Rad oder einer der Rollen des Rollensatzes ein. Legen Sie ein Schleifband gleichmäßig über das Antriebsrad, die Schleifband-Stellrolle und die beiden Rollen des Stützarms a) oder über den Rollensatz oder über das große Rad des Stützarms b), je nachdem, welches Zubehör an der Maschine montiert ist. Überprüfen Sie, ob das Schleifband auf allen Rollen und Antriebsrädern in der gleichen Position steht, so dass es mit nichts in Berührung kommt und weder nach links noch nach rechts vorsteht oder die Arbeitsplatte und das Motorgehäuse berührt. Ziehen Sie den Tragarm nach vorne, bis der Gurt fest sitzt.

Einstellen der Spannung des Schleifbandes

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist. Die Spannung des Schleifbandes muss bei stehender Maschine eingestellt werden.

Überprüfen Sie die Bandspannung an der Unterseite mit dem Daumen. Eine Einstellung ist erforderlich, wenn Sie ein neues Schleifband aufziehen oder sich das Band nach längerem Gebrauch oder beim Austausch des Schleifbandes lockert.

Wenn die Bandspannung zu niedrig ist: Lösen Sie den Tragarm mit dem Tragarm-Feststellrad, drücken Sie den Federspannungsgriff ein und ziehen Sie den Tragarm nach vorne, um die Spannung zu erhöhen. Befestigen Sie den Haltearm mit dem Feststellrad des Tragarms und lassen Sie den Griff los.

Wenn die Bandspannung zu hoch ist, lösen Sie mit dem Haltearm-Feststellrad den Tragarm, reduzieren Sie die Spannung der Feder und bewegen Sie den Tragarm nach hinten. Befestigen Sie den Tragarm mit dem Feststellrad des Tragarms.

Zusätzliche Hinweise

Zusätzliche Informationen

Stellen Sie dann den Bandlauf ein.

Gefahr



GEFAHR ^[17]_{SEP} Stellen Sie niemals den Bandlauf ein, Wenn die Maschine in der geneigten Position läuft, da der Einstellknopf des Räderlaufrades schwer zugänglich ist. In diesem Fall kann das Schleifband unbeabsichtigt berührt werden, was zu Verletzungen führt.



WARNUNG ^[17]_{SEP} Bei der Einstellung des Bandlaufs kann das Schleifband von der Ausrichtrolle ablaufen. Es muss jederzeit verhindert werden, dass das Schleifband von den Rollen abläuft.



WARNUNG ^[17]_{SEP} Stellen Sie den Bandlauf niemals ein, wenn der Haltearm und das Zubehör nicht gesichert sind.



HINWEIS

Wenn das Schleifband bei stehendem Motor aufgezogen wird und der Motor eingeschaltet wird, kann das Schleifband mit dem Motorgehäuse kollidieren. Dies kann verhindert werden, indem man das Band vorher ausrichtet und darauf achtet, dass die Ausrichtrolle in der richtigen Position steht. Die Einstellung des Bandlaufs erfolgt durch Einschalten der Maschine und Drehen des Bandlaufknopfes. Drehen Sie den Bandeinstellknopf im Uhrzeigersinn, um den Riemen nach links oder gegen den Uhrzeigersinn, um den Riemen nach rechts zu bewegen. Der Riemen bewegt sich nur einen kleinen Abstand pro Umdrehung des Einstellknopfes. Betätigen Sie den Ein-/Ausschalter, um den Riemen eine Weile laufen zu lassen. Drehen Sie in der Zwischenzeit den Bandverstellknopf, bis der Riemen gleichmäßig über die Mitte der Rollen läuft.

Beim Einstellen mit dem Bandeinstellknopf kann das Schleifband von den Rollen ablaufen, wenn der Bandeinstellknopf bis zum Anschlag gedreht wird. Es muss jederzeit verhindert werden, dass das Schleifband von den Rollen abläuft.

Schleifband entfernen

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist.

Lösen Sie den Tragarm mit dem Feststellrad des Tragarms und drücken Sie den Tragarm einige Zentimeter nach hinten.

Drücken Sie die Zugfeder mit dem Federspanngriff nach unten. Entfernen Sie das Schleifband.

Ändern des Tragarms a) auf b) und b) auf a)

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist.

Entfernen Sie eventuelle Schleifbänder.

Lösen Sie das Feststellrad des Tragarms.

Entfernen Sie den Tragarm.

Setzen Sie den anderen Tragarm ein.

Ziehen Sie das Feststellrad des Tragarms so fest an, dass der Tragarm sicher sitzt.

VORSICHT: Die Rückseite des Tragarms darf den Motor nicht berühren.

ACHTUNG: Der Tragarm ist schwer und sollte nicht aus den Händen fallen.

Aufsetzen des großen Rad- oder Rollensatzes auf den Tragarm b)

Befestigen Sie den Abstandshalter ggf. an der Achse des Tragarms b). Schieben Sie den großen Rad- oder Rollensatz auf die Achse des Tragarms b). Sichern Sie das große Rad oder den Rollensatz mit dem mitgelieferten Sicherungsring.

Hinweis: Das Schleifband kann gegen die erhöhte Kante des Rollensatzes laufen. Dies kann zum Reißen des Riemens führen. Vermeiden Sie dies, indem Sie das Schleifband gerade in einer Linie auf Antriebsrad, Umlenkrolle und Rollensatz platzieren.

Sichern Sie die Rollen mit dem mitgelieferten Sicherungsring.

Montage der Arbeitsplatten am Tragarm a) oder b)

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist.

Die Arbeitsplatten können am Tragarm montiert werden:

Bei den Varianten Meli94H/V und Cile1400xl: Haltearm a) nur mit Arbeitsplatte a)

Nur bei Variante Meli94H/V: Tragarm b) nur bei Arbeitsplatte b).

Die Arbeitsplatte b) muss für das große Rad oder den Rollensatz positioniert sein.

Montage der Arbeitsplatte a) auf dem Tragarm a) VARIANT Meli94H/V

Arbeitsplatte a) gibt es in den Varianten klein, groß und neigbar.

Die kleine und große Arbeitsplatte werden in gleicher Weise am Tragarm a) montiert. Lösen Sie die beiden Inbusschrauben an der Unterseite des Tragarms a) und schieben Sie den Schlitz der Arbeitsplatte über die Inbusschrauben. Halten Sie einen maximalen Abstand von 2 mm zwischen Arbeitsplatte und Schleifband ein, damit die Gefahr des Einklemmens von Gegenständen so gering wie möglich ist. Ziehen Sie die beiden Inbusschrauben fest. Überprüfen Sie, ob die Arbeitsplatte fest mit dem Tragarm a) verbunden ist.

Die neigbare Arbeitsplatte ist an der Seite des Tragarms a) in gleicher Weise mit 2 festen Durchführungen montiert.

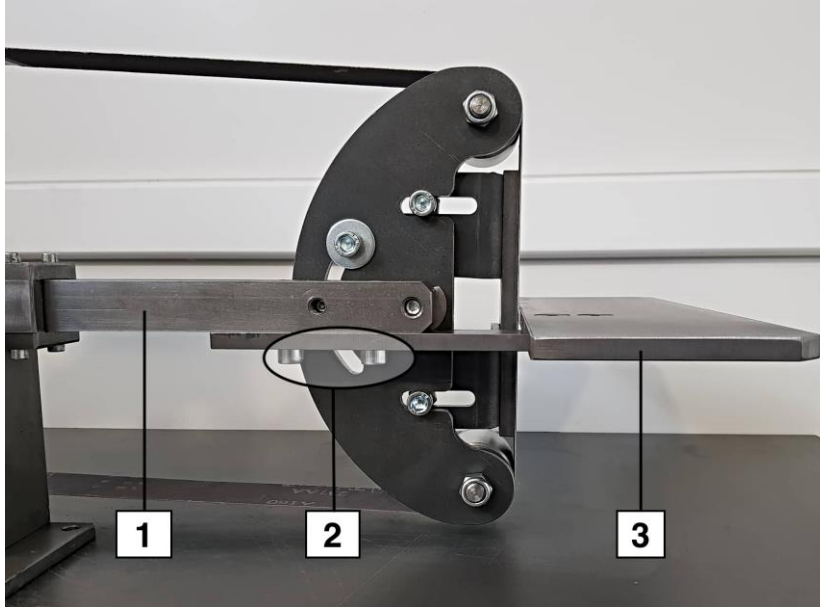
Abbildung 45 Arbeitsplatte a) klein, Seite und Neigung und Tragarm a).



1)Stecken Sie die Arbeitsplatte ein, um sie in den Sockel einzusetzen.

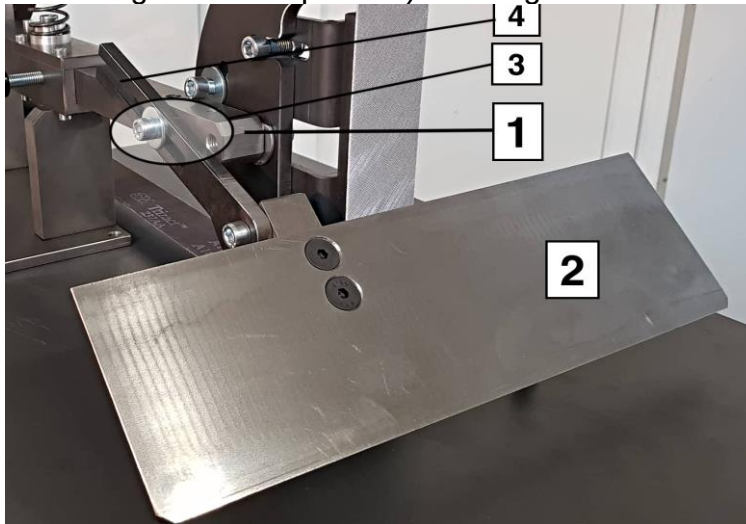
2)Inbusse

Abbildung 46 Arbeitsplatte a) Befestigung der großen Arbeitsplatte am Tragarm a).



- 1. Tragarm (a)
- 2. Zwei Inbusschrauben
- 3. Arbeitsplatte (a) klein oder groß

Abbildung 47 Arbeitsplatte a) Befestigen Sie die Arbeitsplatte am Tragarm a).



- 1) *Tragarm a)*
- 2) *Arbeitsplatte*
- 3) *Inbusschrauben zwei mal*
- 4) *Stecken Sie die Arbeitsplatte ein, um sie in den Sockel einzusetzen.*

Montage der Arbeitsplatte a) am Tragarm a) Variante Cile1400xl

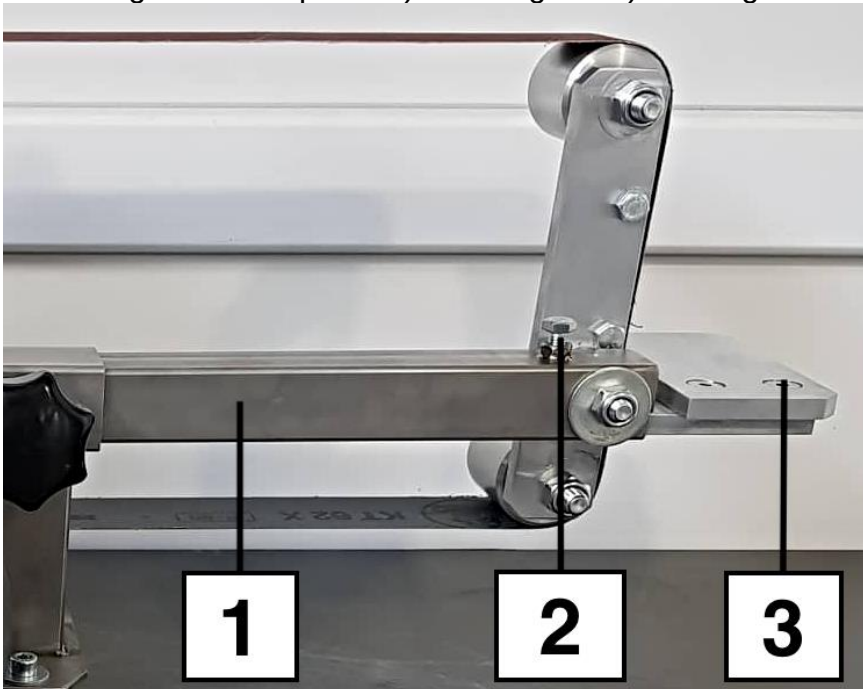
Lösen Sie die Arbeitsplatten-Befestigungsmutter des Tragarms a) und setzen Sie die Arbeitsplatte in den Tragarm a) ein. Halten Sie einen maximalen Abstand von 2 mm zwischen der Arbeitsplatte und dem Schleifband ein, um die Gefahr des Einklemmens von Gegenständen zu minimieren. Ziehen Sie die Arbeitsplatten-Befestigungsmutter an. Überprüfen Sie, ob die Arbeitsplatte fest mit dem Tragarm a) verbunden ist.

Abbildung 48 Arbeitsplatte a)



1. Befestigung der Arbeitsplatte

Abbildung 49 Arbeitsplatte a) Am Tragarm a) befestigen.

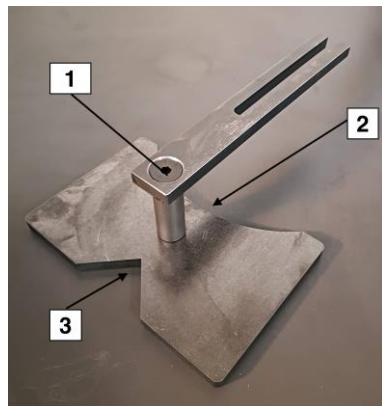


- 1. Tragarm (a)
- 2. Arbeitsplatten Befestigungsmutter
- 3. Arbeitsplatte (a)

Positionierung der Arbeitsplatte b) zur Befestigung am Tragarm b) zur Verwendung mit großem Rad- und Rollensatz (nur bei Variante Meli94H/V)

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist. Die Arbeitsplatte b) kann für die Verwendung mit dem Rollensatz oder für die Verwendung mit dem großen Rad eingestellt werden, indem die Buchse 1) abgeschraubt und die Platte mit der Buchse gedreht und gesichert wird. Ändern Sie die Positionen nicht.

Abbildung 50 Inbusschraube zum Ändern der Position der Arbeitsplatte b) zur Verwendung des großen Rad- oder Rollensatzes



1. Inbusschraube 1)
2. Position für die Verwendung des großen Rades
3. Position für die Verwendung des Rollensatzes

Abb. 51 Arbeitsplatte b) in Position für das große Rad

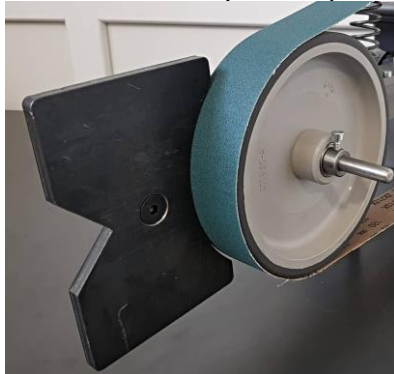
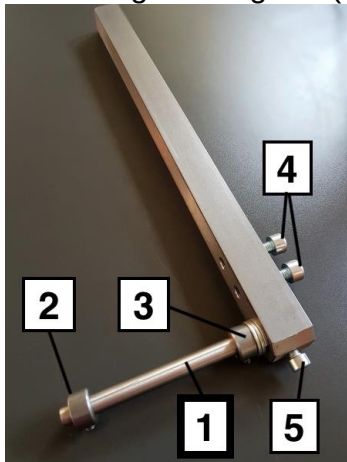


Abb. 52 Arbeitsplatte b) in Position für den Rollensatz



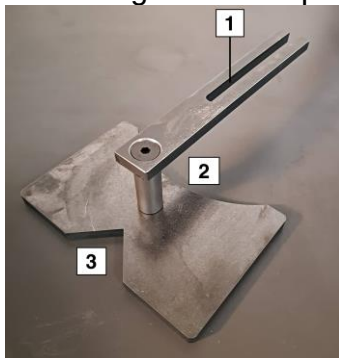
Montage der Arbeitsplatte b) auf dem Tragarm b) (nur bei Variante Meli94H/V)
 Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist. Bringen Sie die Arbeitsplatte b) in die richtige Position entweder für das große Rad oder für den Rollensatz. Siehe Erklärung an anderer Stelle in diesem Handbuch. Die beiden Inbusschrauben des Tragarms b) abschrauben und den Schlitz der Arbeitsplatte über die Inbusschrauben schieben. Halten Sie einen maximalen Abstand von 2 mm zwischen Arbeitsplatte und Schleifband ein, damit die Gefahr des Einklemmens von Gegenständen so gering wie möglich ist. Ziehen Sie die beiden Inbusschrauben fest. Sicherstellen, dass die Arbeitsplatte fest mit dem Tragarm b) verbunden ist.

Abbildung 53 Tragarm (b)



- 1) Welle
- 2) Sicherungsring für großen Rad- und Rollensatz.
- 3) Distanzstück für großen Rad- und Rollensatz.
- 4) Buchse zur Befestigung der Arbeitsplatte b) am Tragarm b)
- 5) Befestigung der Welle

Abbildung 54 Arbeitsplatte (b)



- 1) Befestigungsnut für die Zylinderkopfschrauben am Tragarm b).
- 2) Runde Nut für großes Rad.
- 3) Kerbe für Rollensatz.



WARNUNG Abstand zwischen Arbeitsplatte und Schleifband max. 2 mm. In diesem Raum können Objekte eingeklemmt werden und auch Körperteile und Haare. Die Einhaltung dieses Abstandes minimiert dieses Risiko.



WARNUNG Keine Körperteile wie Hände oder Haare in den Zwischenraum gelangen lassen



WARNUNG Montieren und demontieren Sie immer die Arbeitsplatten, wenn die Maschine vom Stromnetz getrennt ist.

Sicherung von Beschlägen und Tragarm (a) und (b)

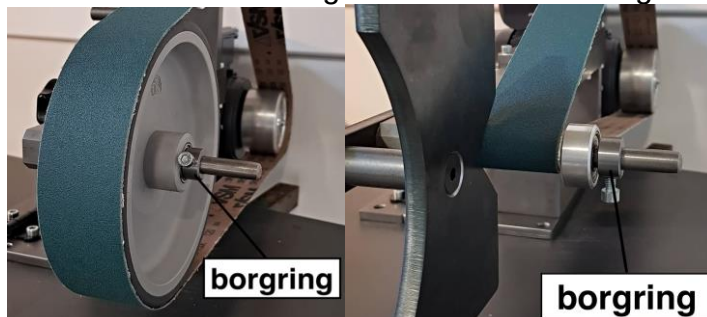
Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist.

Montieren Sie immer die vorgeschriebenen Zylinderkopfschrauben zur Befestigung der Arbeitsplatten am Tragarm a) und am Tragarm b). Links: Arbeitsplatte a) große und rechts Arbeitsplatte a) SCHWENKPLATTE

Bilder 55 Sicherheit



Montieren Sie immer die vorgeschriebenen Sicherungsscheiben zur Befestigung des Rollensatzes und des großen Rades am Tragarm b).

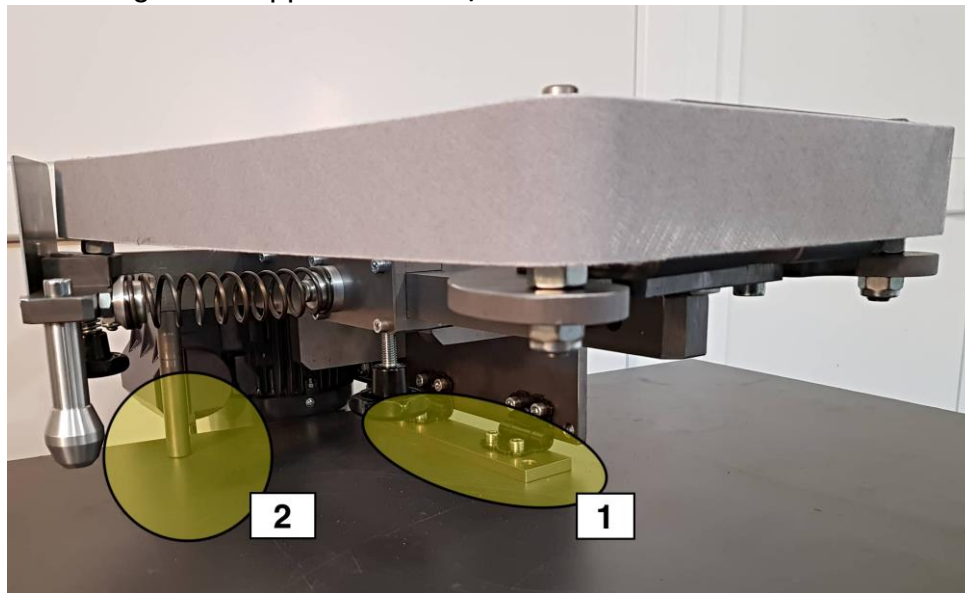


Neigung der Maschine (nur bei Version Meli94H/V)

Dies darf nicht bei laufendem Motor erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Maschine spannungsfrei ist. Stellen Sie sicher, dass die Maschine gemäß den Installationsanweisungen installiert ist.

Die Neigung der Maschine kann ausgeführt werden, indem man den Griff mit der Hand greift und die Maschine mit leichter Kraft neigt. Der Griff muss auf einer festen, vibrationsfreien Oberfläche aufliegen, die fest mit dem Arbeitstisch verbunden ist. Diese Fläche muss so hoch sein, dass nach dem Neigen und wenn der Griff auf dieser Fläche aufliegt, die Maschine eben ist. Überprüfen Sie dies, indem Sie die Arbeitsplatte a) am Tragarm a) montieren und eine Wasserwaage auf die Arbeitsplatte a) legen.

Abbildung 56 Gekippte Meli94H/V, wo der Motor frei neben dem Arbeitstisch hängt.



- 1) das Scharnier ist fest mit dem Arbeitstisch verbunden.
- 2) der Griff liegt auf dem Tisch auf, so dass die Maschine waagrecht steht (der Schleifbandlauf ist waagrecht).

Der Motor und der Federspanngriff dürfen nach dem Kippen nicht den Arbeitstisch berühren oder anderweitig mit Gegenständen in Berührung kommen.

Legen Sie Schleifbänder an und stellen Sie den Bandlauf vor dem Neigen ein. Der Bandlauf der Maschine nach dem Neigen wird durch das Neigen nicht beeinträchtigt, wenn alle Befestigungsvorrichtungen der Anbaugeräte verwendet werden, wenn die Gurte nicht abgenutzt sind und vor dem Neigen aufgezogen wurden.



Vorsicht neigen Sie die Maschine immer vollständig und prüfen Sie, ob die Maschine waagrecht steht, bevor Sie sie wieder in Betrieb genommen wird. Wenn die Maschine nicht waagrecht steht, kann das Band ablaufen.



Warnung Schleifbänder anlegen und den Bandlauf vor dem Neigen einstellen. Der Entspannungsfeder-Einstellknopf nicht verstellen, wenn die Position geneigt ist, da die Gefahr besteht, dass das Band versehentlich berührt und eingeklemmt wird. Es wird empfohlen, den Riemenlauf vor dem Neigen der Maschine einzustellen. Der Bandlauf der Maschine nach dem Neigen ändert sich nicht durch das Neigen, wenn alle Befestigungsvorrichtungen der Anbaugeräte verwendet werden, wenn das Schleifband nicht abgenutzt ist und vor dem Neigen aufgezogen wurden.



WARNUNG

Neigen Sie die Maschine nur bei ausgeschaltetem Motor.
Stecken Sie keine Hände oder Gegenstände in die Innenseite des Schleifbandes.
Arbeiten Sie nur auf der angegebenen Schleiffläche.
Nur neigen, wenn die Maschine sicher befestigt ist gemäß Anforderungen an anderer Stelle in diesem Handbuch. Die Antriebsrolle wird eingesetzt in geneigte Position und berühren Sie keine Gegenstände.

Schleifen

Stellen Sie sich beim Schleifen von Werkstücken vor die Maschine und nicht neben diese.

Halten Sie Werkstücke sicher fest.

Drücken Sie das Werkstück mit sanfter Kraft langsam gegen das Schleifband.

Schleifen Sie nur auf den angegebenen Schleifflächen, siehe Anweisungen an anderer Stelle in dieser Anleitung.

Verwenden Sie die Arbeitsplatte a) oder b) als Auflage für das Werkzeug.

Für eine optimale Steuerung Ihres Werkstücks auf der Bandschleifmaschine ist eine Arbeitsplatte vorgesehen. Siehe Anweisungen an anderer Stelle in diesem Handbuch.

Schleifen Sie an den angegebenen Stellen der Bandschleifmaschine und arbeiten Sie nicht außerhalb.

1. Beginnen Sie mit der gröbsten Körnung.
2. Bewegen Sie das Werkstück mit langen, Hin- und Herbewegungen.
3. Überprüfen Sie das Werkstück regelmäßig.
4. Halten Sie das Werkstück so, dass die Hände nicht in die Nähe des Schleifbandes kommen. Achten Sie darauf, dass die Werkstücke groß genug sind.



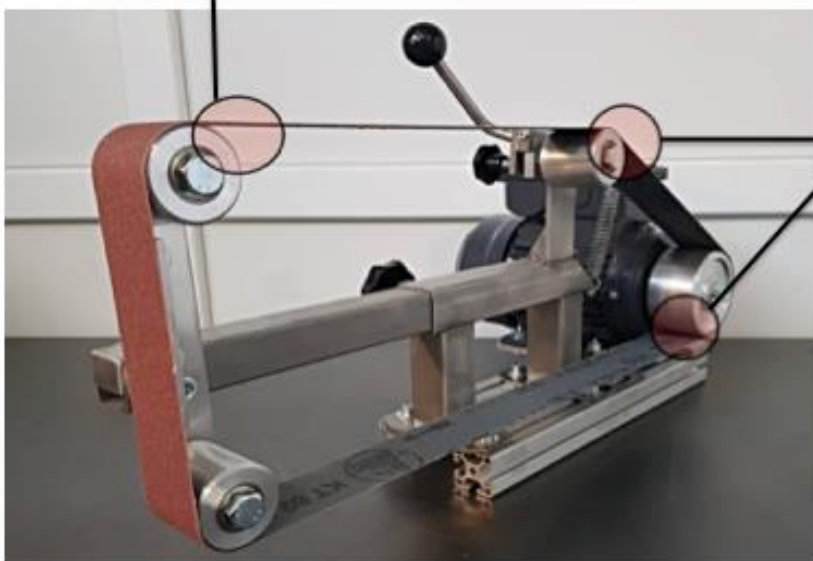
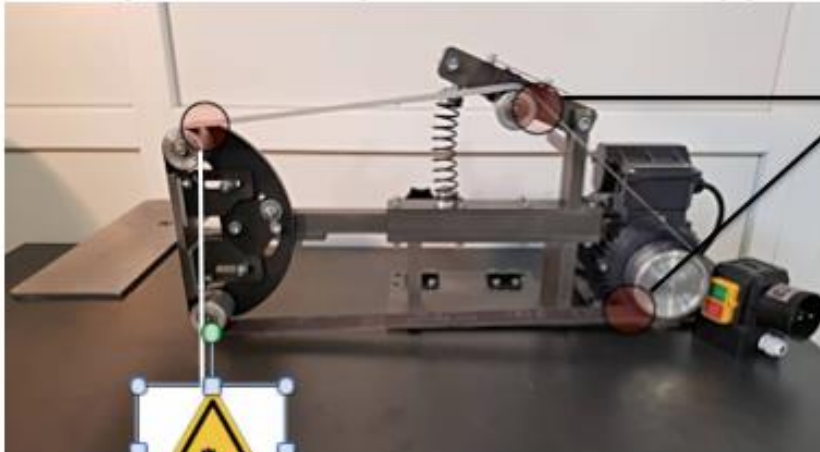
Anwendung: Um das Risiko schwerer Verletzungen durch Einklemmungen zu verringern, halten Sie Ihre Hände immer von den Laufrollen, der Ausrichtrolle und dem Antriebsrad fern.



Beachten Sie die Gefahrenhinweise an der Maschine.
Halten Sie Ihre Hände und Gegenstände von diesen Punkten fern.

Abbildung 57 Position der Gefahrenschilder für die Quetschgefahr

Afbeelding 57 Positie van de gevarentekens voor beknellingsgevaar





GEFAHR Um das Risiko schwerer Verletzungen zu verringern, schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es von der Stromversorgung, bevor Sie Einstellungen vornehmen oder Aufsätze oder Zubehörteile entfernen/installieren.



GEFAHR Da andere Anbaugeräte als die des Maschinenherstellers mit diesem Produkt nicht geprüft wurden, kann die Verwendung anderer Anbaugeräte gefährlich sein. Um das Verletzungsrisiko zu verringern, sollten für dieses Produkt nur vom Hersteller gelieferte Zubehörteile verwendet werden.



GEFAHR Führen Sie keine Hände und Gegenstände in das Innere des Schleifbandes ein. Siehe Abschnitt 2.3.



WARNUNG Um das Risiko schwerer Verletzungen zu verringern, halten Sie Ihre Hände immer in der richtigen Position, für die richtige Position halten Sie das Werkstück mit beiden Händen so, dass Ihre Hände das Schleifband nicht berühren und einen ausreichenden Abstand zum Schleifband halten. Achten Sie darauf, dass die Werkstücke groß genug sind.



WARNUNG Um das Risiko schwerer Verletzungen zu verringern, halten Sie das Werkstück immer fest, um ein plötzliches Verrutschen zu vermeiden.



WARNUNG Achten Sie auf Rückschläge: Das Halten eines Werkstücks gegen den Riemen erzeugt Widerstand. Zu starkes Drücken oder zu schnelles Einlegen kann zu einem Rückschlag des Werkstücks führen. Beachten Sie, dass scharfe Punkte auf dem Werkstück, die das Schleifband berühren, das Schleifband beschädigen oder einen starken Rückschlag des Werkstücks verursachen können. Achten Sie darauf, dass Werkstücke mit einer scharfen Spitze oder einem scharfen Winkel nicht in das Band eingedrückt werden. Dies kann dazu führen, dass das Werkstück zurückprallt.



WARNUNG

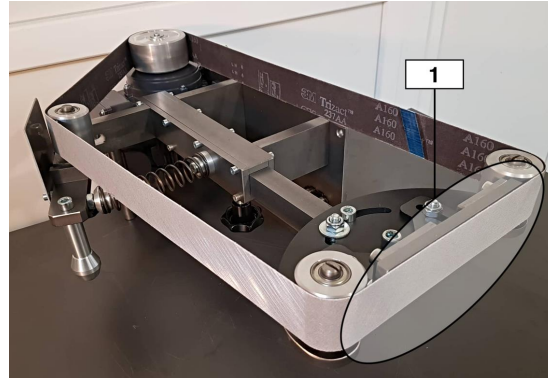
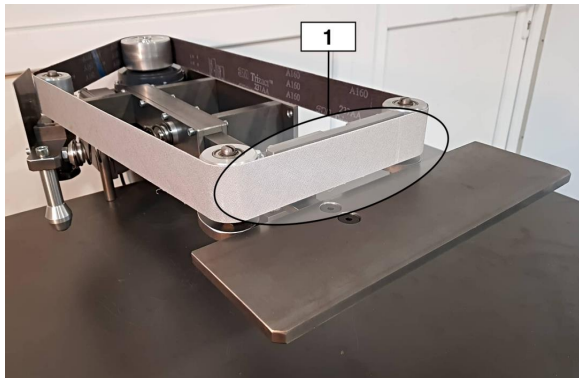
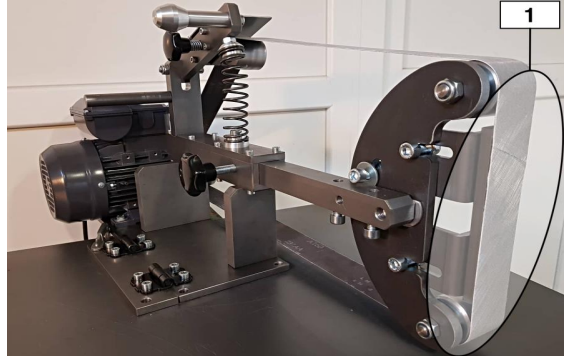
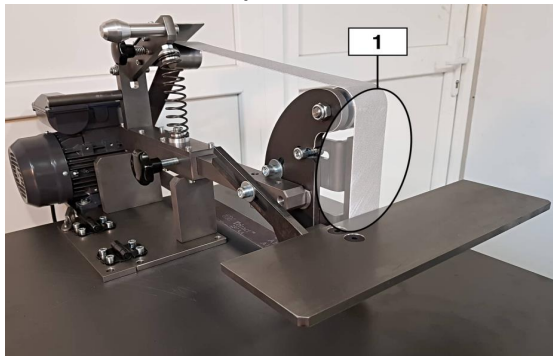
- Beachten Sie immer die Sicherheitshinweise und die geltenden Vorschriften.

- Üben Sie nur leichten Druck auf das Werkstück aus.

Beispiel 1 Schleifen auf der Standardinstallation

Schleifen Sie nur Werkstücke auf der angegebenen Schleiffläche, gekennzeichnet mit der Nummer 1). An anderen Stellen kann das Schleifen zu Verletzungen führen. Stellen Sie sich bei der Bearbeitung von Werkstücken vor die Maschine und nicht neben diese.

Bild 58 Standardposition mit und ohne Arbeitsplatte, senkrecht und waagrecht

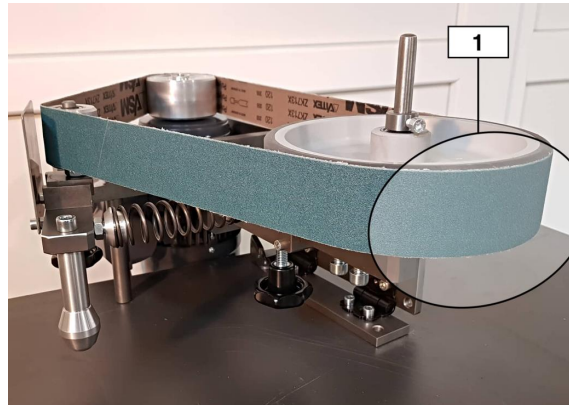
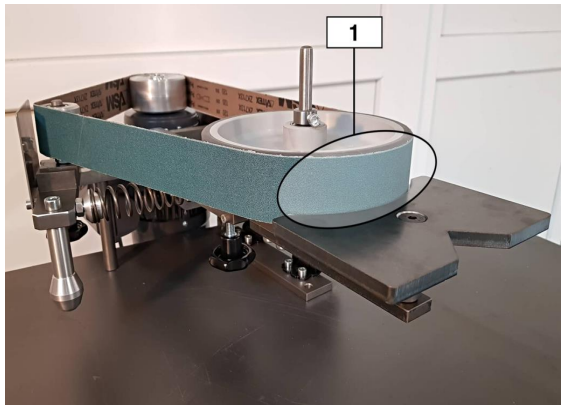
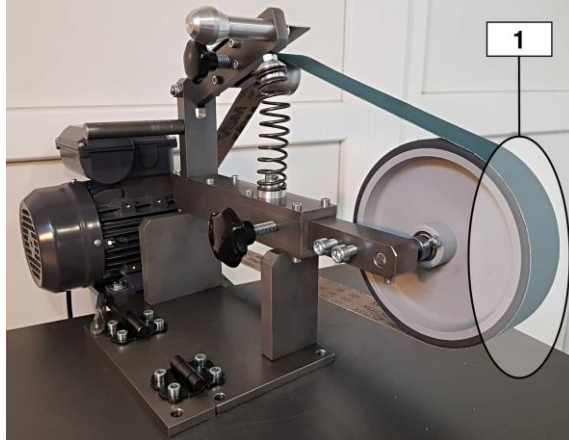
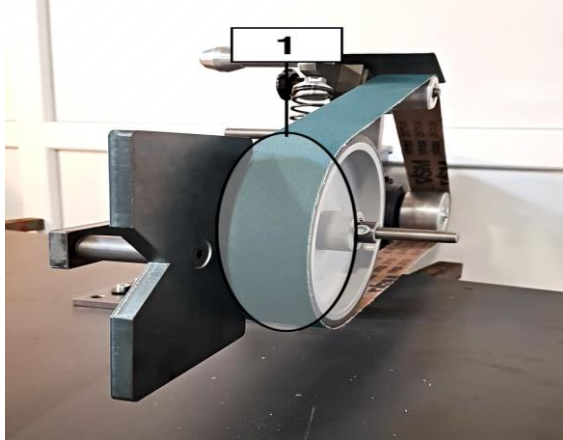


1) Die Schleiffläche, auf der die Werkstücke bearbeitet werden.

Beispiel 2 Schleifen mit großem Radaufsatz

Schleifen Sie nur Werkstücke auf der angegebenen Schleiffläche, gekennzeichnet mit der Nummer 1). An anderen Stellen kann das Schleifen zu Verletzungen führen. Stellen Sie sich beim Positionieren der Werkstücke vor die Maschine und nicht neben diese.

Abbildung 59 Mit großem Rad mit und ohne Arbeitsplatte, senkrecht und waagrecht

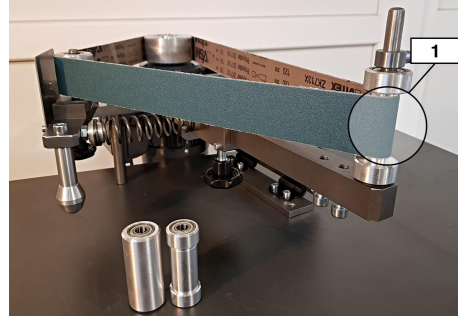
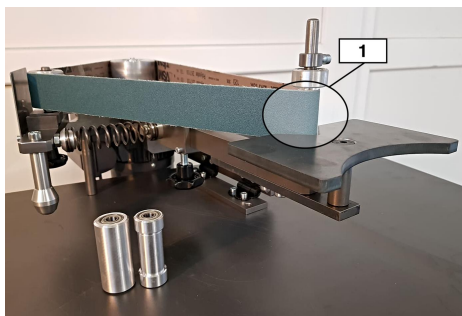
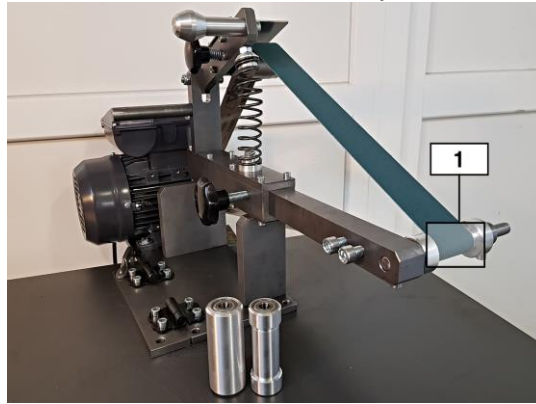


1) Die Schleiffläche, auf der die Werkstücke bearbeitet werden.

Beispiel 3 Schleifen mit Rollensatz-Aufsatz

Schleifen Sie nur Werkstücke auf der angegebenen Schleiffläche, gekennzeichnet mit der Nummer 1). An anderen Stellen kann das Schleifen zu Verletzungen führen. Stellen Sie sich beim bearbeiten von Werkstücken vor die Maschine und nicht neben diese.

Abbildung 60 Mit dem Rollensatz mit und ohne Arbeitsplatte, senkrecht und waagrecht



1) Die Schleiffläche, auf der die Werkzeuge bearbeitet werden.



VORSICHT Das Schleifband kann auf die erhöhte Kante des Rollensatzes treffen und das Band reißt. Richten Sie das Band vorsichtig auf der Maschine aus und achten Sie darauf, dass die BandlaufEinstellrolle so positioniert ist, dass das Band in der Mitte des Rollensatzes läuft. Schalten Sie die Maschine sofort wieder ein und aus, um den Bandlauf zu überprüfen. Stellen Sie den Riemenlauf ein und schalten Sie die Maschine sofort wieder ein und aus. Wenn der Bandlauf in Ordnung ist, schalten Sie die Maschine ein und starten Sie erst dann den Schleifvorgang.

8.4 Ausschalten des Gerätes

Ausschalten.

Schalten Sie die Maschine mit der Ein-/Aus-Taste aus.

Schalten Sie die Maschine immer aus, wenn die Arbeiten abgeschlossen sind und bevor Sie das Netzkabel ziehen.

Abbildung 61 EIN/AUS-Schalter



9 Hilfe bei der Fehlersuche

9.1 Verfahren für Fehler oder Irrtümer

Bei auftretenden Störungen schalten Sie die Maschine sofort aus und trennen Sie die Stromversorgung. Wenden Sie sich an den Lieferanten, um die Fehlerbehebung zu veranlassen. Nehmen Sie keine Änderungen an der Maschine vor und lösen Sie keine Bauteile, die zu den Werkseinstellungen gehören. In diesem Fall erlischt die Garantie.

9.2 Fehlerbehebung

Gängige Störungen können sein:

Das Schleifband stoppt oder läuft von den Rollen ab. Anschließend muss die Maschine abgeschaltet und die Teile auf Fehler, wie z.B. Lagerstaus, überprüft werden. Das Problem kann auch durch ein defektes oder falsches Schleifband verursacht werden. Es kann auch sein, dass der Bandspannungs- und Ausrichtmechanismus zu weit nach oben oder unten gedreht ist. Lesen Sie in der Bedienungsanleitung nach, wie Sie den Bandspann- und Ausrichtmechanismus verwenden.

Der Riemen läuft gegen das Motorgehäuse. Verwenden Sie den Bandspann- und Ausrichtmechanismus, um den Lauf des Schleifbandes einzustellen. Überprüfen Sie, ob ein Defekt vorliegt. Es kann auch sein, dass der Bandspannungs- und Ausrichtmechanismus zu weit nach oben oder unten gedreht ist. Lesen Sie in der Bedienungsanleitung nach, wie Sie den Bandspann- und Ausrichtmechanismus verwenden.

Das Schleifband "wackelt". Ein kleiner Prozentsatz aller produzierten Schleifbänder hat einen schlechten Sitz, der sie zum Wackeln bringt. Das Problem kann auch durch ein defektes oder falsches Schleifband verursacht werden. Das Schleifband kann abgenutzt, verklebt, falsch gelagert sein, die Klebeverbindung ist lose oder das Schleifband ist feucht geworden.

10 Wartungsarbeiten für das technische Personal / Maschinenbediener

10.1 Allgemeine Hinweise

Die Maschine ist so konzipiert, dass sie über einen langen Zeitraum mit einem Minimum an Wartung arbeitet. Ein dauerhaft gutes Funktionieren hängt von einem guten Zustand, guter Pflege und regelmäßiger Reinigung ab.



Gefahr Um das Verletzungsrisiko zu verringern, schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das Gerät während der Wartung und Reinigung vom Stromnetz. Überprüfen Sie, ob sich der Schalter in der Position OFF befindet. Eine unbeabsichtigte Aktivierung kann zu Verletzungen führen.

10.2 Wartungsplan

Reinigung

Die Maschine benötigt keine zusätzliche Wartung, sondern nur eine regelmäßige Reinigung.

10.3 Durchführung von Wartungsarbeiten

Reinigung

Angesamelter Staub und Schmutz sollte regelmäßig entfernt werden. Dies kann mit einer weichen Bürste erfolgen.



HINWEIS Wenn sich Schmutz in und um die Lüftungsöffnungen des Motors sichtbar ansammelt, blasen Sie Schmutz und Staub mit trockener Luft aus dem Gehäuse aus. Bei der Durchführung dieses Vorgangs einen zugelassenen Augenschutz und eine zugelassene Staubmaske tragen.



HINWEIS Verwenden Sie niemals Lösungsmittel oder andere Chemikalien zur Reinigung der Maschine. Diese Chemikalien können die Maschine angreifen. Verwenden Sie nur ein mit Wasser und milder Seife angefeuchtetes Tuch.

10.4 Kontrolle der Sicherheitseinrichtungen.

Überprüfen Sie, ob die Platte, die Funkenbildung verhindern soll, noch richtig montiert ist. Es wird empfohlen, die Lager aller beweglichen Teile auf Leichtgängigkeit zu überprüfen.

11 Abschaltung Zerlegung



Um das Verletzungsrisiko zu verringern, schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Zubehör installieren und entfernen, Einstellungen vornehmen oder Reparaturen oder Demontagen durchführen. Überprüfen Sie, ob sich der Netzschalter in der Position OFF befindet. Eine unbeabsichtigte Aktivierung kann zu Verletzungen führen.

11.1 Allgemeine Hinweise

Die Maschine besteht aus einem Elektromotor und Metallteilen.

11.2 Demontage

Die Maschine muss nicht demontiert werden.

11.3 Demontage

Die Maschine muss nicht demontiert werden.

11.4 Entsorgung und Recycling

Die Maschine kann als Metallabfall recycelt werden.

Getrennte Sammlung. Dieses Produkt darf nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden.

Wenn Sie feststellen, dass Ihr Produkt ersetzt werden muss oder Sie es nicht mehr verwenden können, entsorgen Sie es nicht im Hausmüll. Dieses Produkt muss separat bei einer Sammelstelle abgegeben werden.

Die getrennte Sammlung von Altmetallen und Verpackungen ermöglicht das Recycling und die Wiederverwendung von Materialien. Die Wiederverwendung von recycelten Materialien trägt dazu bei, Umweltbelastungen zu vermeiden und den Bedarf an Rohstoffen zu reduzieren.

Lokale Vorschriften können eine getrennte Sammlung von Elektroprodukten, in Containerparks oder beim Einzelhändler vorsehen, wenn Sie ein neues Produkt kaufen.

12 Technisches Handbuch

Type	Meli94H/V	Cile1400xl
Spannung	230V	230V
Motorleistung	1100 W, 1500 W, 230 V	1100 W, 1500 W, 230 V
Abmessungen des Schleifbandes(b x l)	50 x 1650 bis 2000 mm	50 x 1500 bis 1650 mm
Kontaktrolle und Laufrolle	ø 50x50mm	ø 50x50 mm
Antriebsrad	ø 100x50mm / 100x60mm	ø 100x50mm / 100x60mm
Bandgeschwindigkeit	14,66 m/sec	14,66 m/sec
Maschinenabmessungen(l x b x h)	35x35x100cm	35x35x80cm
Gewicht, ca.	42kg	15kg

13 Anhang

13.1 Service-Adressen

Batko Bandschleifmaschinen

Rijkel 21 5954NJ Beesel Niederlande

Für Niederlande, Belgien und England

www.batkobandschuurmachines.nl

13.2 Ersatz- und Verschleißteile

n.a.

13,3 Hilfs- und Betriebsmittel

n.a.

13.4 Zeichnungen

n.a.

13.5 Diagramme

n.a.

13.6 Stückliste

Die Maschine kann mit den folgenden Anbauteilen ausgestattet werden:

Tragarm (a)

Tragarm (b)

Rollensatz

Großes Rad

Arbeitsplatte (a) Klein

Arbeitsplatte (a) Groß

13.7 Konformitätserklärung

EU-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG

EC DECLARATION OF CONFORMITY

This EC Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

MANUFACTURER

Company name: Batković-alati d.o.o.
Full address: Radnička 19
Postal code: 44320
Place: Kutina
Country: Croatia

DESCRIPTION AND IDENTIFICATION OF THE MACHINERY

Generic name: Belt grinder Meli94H/V
Function: Machine for grinding and processing of various materials
Model: Meli94H/V
Serial number: MM/20YY
M = Month
Y = Year
Commercial name: Belt grinder Meli94H/V

COMPLIANCE

The manufacturer declares that the above mentioned machinery fulfills all relevant provisions of

Machinery Directive 2006/42/EC
EMC Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU

In conjunction with the following harmonised standards and where appropriate other technical standards and specifications

EN-ISO 12100:2010; EN 349:1993+A1:2008; EN 60947-1:2007/A2:2014
EN 60947-3:2009/A2:2015; EN 60947-5-1:2018; EN 60034-1:2017
EN 60034-5:2001; EN 60034-7:1993/A1:2001; EN 60034-9:2005
EN 60034-14:2018; EN 60034-8:2007; IEC 60072-1:1991

Place: Kutina
Croatia

Name: Ivica Batković
Function: Director

Date: January 25, 2019

Signature:

EC DECLARATION OF CONFORMITY

This EC Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

MANUFACTURER

Company name: Batković-alati d.o.o.
Full address: Radnička 19
Postal code: 44320
Place: Kutina
Country: Croatia

DESCRIPTION AND IDENTIFICATION OF THE MACHINERY

Generic name: Belt grinder Cile1400xl
Function: Machine for grinding and processing of various materials
Model: Cile1400xl
Serial number: MM/20YY
M = Month
Y = Year
Commercial name: Belt grinder Cile1400xl

COMPLIANCE

The manufacturer declares that the above mentioned machinery fulfills all relevant provisions of

Machinery Directive 2006/42/EC
EMC Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU

In conjunction with the following harmonised standards and where appropriate other technical standards and specifications

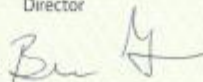
EN-ISO 12100:2010; EN 349:1993+A1:2008; EN 60947-1:2007/A2:2014
EN 60947-3:2009/A2:2015; EN 60947-5-1:2018; EN 60034-1:2017
EN 60034-5:2001; EN 60034-7:1993/A1:2001; EN 60034-9:2005
EN 60034-14:2018; EN 60034-8:2007; IEC 60072-1:1991

Place: Kutina
Croatia

Name: Ivica Batković
Function: Director

Date: January 25, 2019

Signature:



GARANTIE

Die Gewährleistung ist davon abhängig:

- Das Produkt wurde nicht unsachgemäß verwendet.
- Es wurden keine Reparaturen durch Unbefugte durchgeführt.
- Sie können einen Kaufbeleg vorlegen.
- Das Produkt wird komplett mit allen Originalteilen zurückgegeben.

VOM HERSTELLER

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert und es ist möglich, dass die neuesten Änderungen noch nicht in dieses Handbuch übernommen wurden. Geben Sie in Ihrer immer das Baujahr, den Typ und die Seriennummer Ihrer Maschine an.

Weder der Hersteller noch der Importeur können für Mängel haftbar gemacht werden, die durch ungenaues Lesen dieser Anleitung oder durch unsachgemäßen Gebrauch der Maschine entstehen. Aus diesem Handbuch können keine Rechte abgeleitet werden.

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Publikation darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Herausgebers durch Druck, Fotokopie, Mikrofilm oder andere Mittel reproduziert und/oder veröffentlicht werden.

© Batkovic Alati

Für Niederlande, Belgien und England
Batko Bandschleifmaschinen
Rijkel 21 5954NJ Beesel Niederlande
www.batkobandschuurmachines.nl